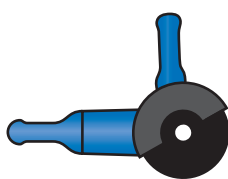


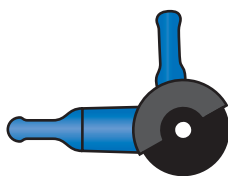
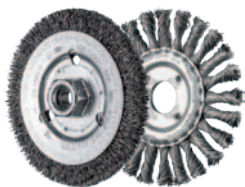


Opće informacije	4
Materijali obruba i njihovo korištenje	5
Brzi put do optimalnog alata	6
Sigurnosne upute i dimenzije	8
Rezne brzine i preporuke za korištenje	9
Upute za obradu plemenitog čelika (INOX)	10
Dobro upakovano i prezentovano	11



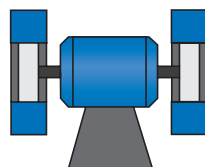
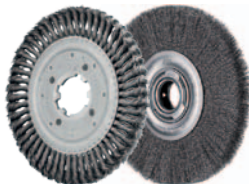
Lončaste i konusne četke

12



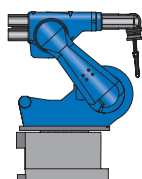
Okrugle četke

17



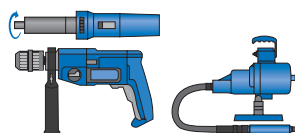
Okrugle četke sa otvorom

21



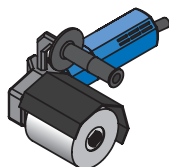
Kompozitne četke

27



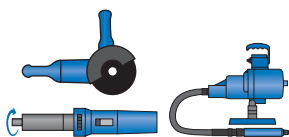
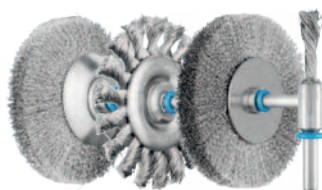
Četke sa drškom

32



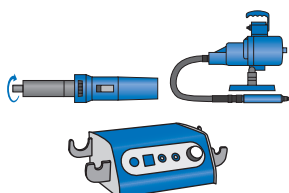
Valjkaste četke

41



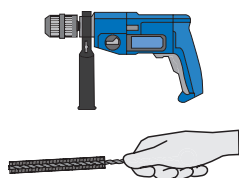
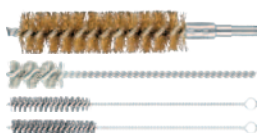
INOX-TOTAL

42



Minijaturne četke

45



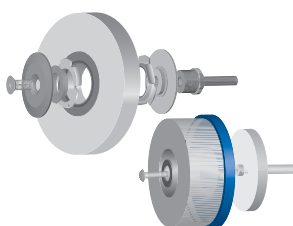
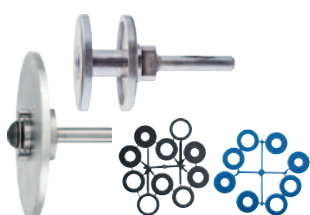
Četke za unutrašnju obradu

48



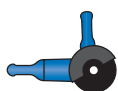
Ručne četke

53



Pribor

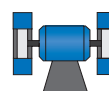
55



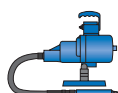
Kutna brusilica



Mašina za satiniranje/ pogon valjaka



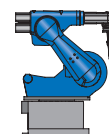
Stacionarna primjena



Pogon savitljivog vratila



Mikromotor



Primjena robota



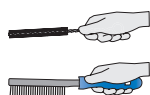
Bušilica



Ravna brusilica



Svi alati
 i više znanja:
www.pferd.com



Ručni umetak

Tehničke četke kompanije PFERD su kvalitetni alati za obradu površine. PFERD nudi obiman program visokokvalitetnih četki za profesionalnu obradu najrazličitijih materijala i najrazličitijih zadataka obrade. Tako ćete za svaki slučaj primjene, svaki problem primjene i svaki materijal pronaći odgovarajuću četku.

Kvalitet PFERD-a je certificirana po ISO 9001.

Prednosti:

- Dug vijek trajanja uslijed PFERD specijalnih žica sa visokom savitljivošću i naizmjeničnom otpornošćuna savijanje.
- Visoka tačnost kružnog kretanja uslijed ravnomjerne raspodjele i sigurnog prijanjanja materijala prevlake.
- Optimalne površine uslijed usklađenog omjera osnovnog tijela i vidljive dužine prevlake.

Upletene okrugle i konusne četke se u kompaniji PFERD proizvode prema posebnom postupku izrade. Specijalni pričvršćenje pletenica četki dovodi do jasnog povećanja učinka.

Prednost:

- Veća ekonomičnost zahvaljujući 25% dužem vijeku trajanja u odnosu na standardne upletene četke.



Napomena o narudžbi

Kod narudžbe molimo navesti EAN ili kompletni naziv.

Primjer narudžbe:

EAN 4007220153017
RBG 7006/6 ST 0,35

Objašnjenje primjera narudžbe:

RBU = okrugla četka, neupletena
30 = \varnothing četke D [mm]
06 = širina prevlake W_f [mm]
/6 = \varnothing drške D_s [mm]
ST = materijal prevlake čelik
0,20 = \varnothing materijala prevlake D_f [mm]

Savjetovanje kupaca

Vaš PFERD savjetnik za distribuciju će vas posavjetovati besplatno i neobavezujuće na licu mjesta i rado Vam je na raspolaganju za rješavanje vašeg problema u primjeni i za sva pitanja sigurne primjene PFERD četki.

Specijalne izrade

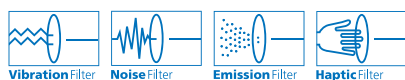
Ukoliko naš opsežni kataloški program nije dovoljan za rješavanje Vašeg zadatka obrade, na Vaš upit ćemo izraditi posebno za Vašu primjenu četku u efikasnom PFERD kvalitetu. Kao specijalne verzije su npr. moguće druge debljine i kvalitete žice, otvori ili navoji kao i druge dimenzije.

PFERDVALUE – Vaša dodata vrijednost sa PFERD-om

Rezultati iz laboratorija za ispitivanje kompanije PFERD kao i iz testiranja proizvoda nezavisnih ustanova za ispitivanje dokazuju: Alati PFERD nude mjerljivu dodatnu vrijednost.

Otkrijte **PFERDERGONOMICS** i **PFERDEFFICIENCY**:

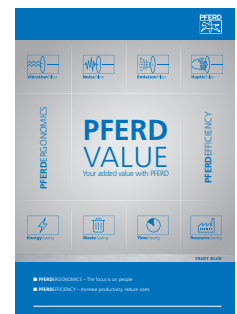
PFERD u sklopu **PFERDERGONOMICS** nudi ergonomski optimizirane alate i pogone alata, koji doprinose većoj sigurnosti i komforu pri radu, a time do očuvanja zdravlja.



U sklopu **PFERDEFFICIENCY** kompanija PFERD nudi inovativna, učinkovita rješenja za alate i pogone za alate s izuzetnom ekonomskom dodatnom vrijednošću.



Daljnje informacije u vezi sa ovom temom možete naći u našem prospektu „**PFERDVALUE** – vaša dodata vrijednost s proizvodima PFERD“.



Brzi put do optimalnog alata

Za brz odabir za Vas optimalnog alata pronaći ćete na stranicama 6–7 četke koje odgovaraju najvažnijim zadacima obrade.

1 Odabir materijala prevlake

Materijal za obradu određuje optimalni materijal prevlake.

Čelična žica	–	siva
Žica od nehrđajućeg čelika	–	plava
Prevlaka od umjetnog materijala	–	crveno
Mesingana žica	–	žuta
Prirodne čekinje	–	smeđe

2 Odabir vrste prevlake

Željeni efekat četkanja određuje odabir vrste prevlake.

3 Odabir alata

Preko zadatka obrade i geometrije obratka ćete doći do optimalne četke.

Glavna područja primjene tehničkih četaka su:

- **Skidanje srha**
 - posebno sekundarnih srhova koji nastaju pri glodanju, brušenju, struganju i bušenju
- **Čišćenje**
 - Skidanje hrđe, skidanje cundra
 - Obrada šavova zavarivanja
 - Čišćenje, skidanje laka
- **Strukturiranje**
 - Matiranje, satiniranje
 - Hrapavljenje

Obloga žice

- **Neupletene četke (talasasta žica):** Za radove koji postavljaju posebne zahtjeve u pogledu savitljivosti četki kao npr. obrada jako konturiranih obradaka.
- **Upetene četke (glatka žica):** Za radove koji zahtijevaju agresivno četkanje kao npr. obrada šavova zavarivanja.

Materijal prevlake	Otpornost na visoke temperature	Prednosti/Svojstva
Čelična žica (ST)	do 300 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Specijalna žica PFERD sa visokom otpornošću na povlačenje i naizmjeničnom otpornošću na savijanje. ■ Garantira dug vijek trajanja, čak i pri ekstremnim primjenama četke.
Žica od nerđajućeg čelika (INOX)	do 450 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kvalitet žice 1.4310 (V2A): otporno na hrđu; ne ostavlja korodirajuće ostatke na obratku. ■ U poređenju sa čeličnom žicom koristiti sa što je moguće nižim brojevima obrtaja. ■ Četke PFERD sa INOX prevlakom su po pravilu odmašćene.
Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) dijamant (DIA)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Posebno pogodno za primjene koje postavljaju posebne zahtjeve pred agresivnost četke. ■ Moguće koristiti prije svega na materijalima sa velikom otpornošću.
Dodatne informacije za obradu nehrđajućeg čelika (INOX) možete pronaći na strani 10.		
Žica od mesinga (MES)	do 180 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kvalitet žice CuZn37: Žica od mesinga je mekša od čelične žice. ■ Radi bez iskrenja i proizvodi fine površine.

Prevlaka od umjetnog materijala

- Brusna zrna su povezana fleksibilnim vlaknima od umjetnog materijala, uslijed čega obloga radi ne samo sa vrhom, već i sa bočnim stranama.
- **Okrugla prevlaka:** Za primjene koje postavljaju posebne zahtjeve pred fleksibilnost četke.
- **Četvorokutna prevlaka (REC):** Za primjene koje postavljaju posebne zahtjeve pred agresivnost četke.
- Preporuka za primjenu: Kod primjena koje proizvode veliku toplotu koristite rashladnu tečnost.

Materijal prevlake	Otpornost na visoke temperature	Prednosti/Svojstva
Silicij-karbid (SiC)	do 220°C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Posebno pogodno za radove skidanja srha i za poboljšanje površina.
Aluminij-oksidi (AO)		<ul style="list-style-type: none"> ■ U poređenju sa SiC manje oštih ivica i manje agresivno. ■ Uglavnom pogodno za poliranje i poravnavanje kao završna obrada kod lakih metala.
Keramičko zrno (CO)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Odlikuje se visokom žilavošću i vrlo dobrom sposobnošću rezanja. ■ Za postizanje visokih vrednosti skidanja i agresivnog četkanja.
Dijamant (DIA)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Posebno pogodno za primjene koje postavljaju posebne zahtjeve pred agresivnost četke. ■ Moguće koristiti prije svega na materijalima sa velikom otpornošću.
Najlon		<ul style="list-style-type: none"> ■ Posebno pogodno za obradu materijala, koji bi se inače „izgrebali“ ili oštetili, npr. mekih umjetnih materijala.

Prirodne čekinje (životinjska dlaka)

- Pogodno prije svega za lake radove čišćenja i uklanjanja prašine kao i za poliranje (u kombinaciji sa pastama za poliranje).

Materijal prevlake	Otpornost na visoke temperature	Prednosti/Svojstva
Čekinja, bijela (SBW) i crna (SBS)	do 150 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Čekinja je manje savitljiva i tvrđa od četaka sa prevlakom od kozje dlake.
Kozja dlaka (ZHW)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Dlaka od kože je fleksibilnija od čekinje

Izbor materijala prevlake

Materijal prevlake	Materijal koji je potrebno obraditi						
	Čelik	Nehrđajući čelik (INOX)	Neželjezni metali			Željezni liv	Umjetni materijali
			Aluminij	Mekani neželjezni metali Mesing, bakar, cink	Tvrđi neželjezni metali Titanij, bronza, legure nikla i na bazi kobalta		
Čelična žica (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Žica od nerđajućeg čelika (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) dijamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Žica od mesinga (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Silicij-karbid (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Aluminij-oksidi (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Keramičko zrno (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Dijamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Najlon	-	-	○	○	-	-	●
Čekinja i kozja dlaka (sa pastom za poliranje)	●	●	●	●	●	●	●





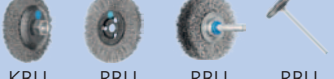

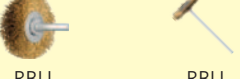







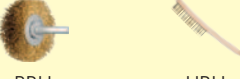




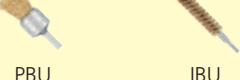

● = vrlo pogodna ○ = pogodna - = nije pogodna

Tehničke četke

Brzi put do optimalnog alata



Obradive sirovine	Čelik, željezni liv, umjetni materijali			Nehrđajući čelik (INOX), aluminij, ostali neferitni metali
Materijal prevlake	Čelična žica (ST) Vodeća boja: siva			Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) Vodeća boja: plava
Vrsta prevlake	 upletena	 neupletene	 vulkanizirano	 upletena
Željeni efekat	Efekat agresivnog četkanja, slabo fleksibilan	Efekat lakog četkanja, fleksibilan	Efekat vrlo agresivnog četkanja, nije fleksibilan	Agresivni efekat četkanja, slabo fleksibilan
 <p>Šav zavarivanja</p>	 RBG S. 18–19  RBG PIPE S. 20–21	 HBU S. 53  HBK S. 53	 RBV S. 39	 RBG S. 18–19  RBG PIPE S. 20–21
 <p>Strukturiranje površine</p>		 RBU S. 22–26  RBU SC S. 17  WBU S. 41		
 <p>Skidanje srha sa ivice</p>	 KBG S. 15–16  RBG S. 18–19  RBG S. 40	 KBU S. 15, 37  RBU S. 17, 22, 24–26  RBU S. 38  RBU S. 47	 RBV S. 39	 KBG S. 15–16  RBG S. 18–19  RBG S. 40
 <p>Skidanje srha sa površine</p>	 TBG S. 13–14	 TBU S. 12  TBU S. 36		 TBG S. 13–14
 <p>Skidanje srha iz unutrašnjosti</p>	 PBG S. 35	 PBU S. 32–34  PBU S. 45  TBU S. 46  IBU S. 48, 50, 52	 PBV S. 33	 PBG S. 35
 <p>Čišćenje površine</p>	 TBG S. 13–14  KBG S. 15–16  RBG S. 18–19  RBG S. 40	 TBU S. 12  KBU S. 15, 37  RBU S. 38  HBU S. 53  RBU S. 22–26		 TBG S. 13–14  KBG S. 15–16  RBG S. 18–19  RBG S. 40
 <p>Čišćenje unutrašnjosti</p>	 PBG S. 35	 PBU S. 32–34  PBU S. 45  TBU S. 46  IBU S. 48, 50, 52	 PBV S. 33	 PBG S. 35
 <p>Poliranje</p>				

Nehrđajući čelik (INOX), aluminij, ostali neferitni metali	Čelik, nehrđajući čelik (INOX), aluminijum, neželjezni metali, titanij, liv, umjetni materijali, drvo	Mesing, bakar, ostali neželjezni metali	Čelik, nehrđajući čelik (INOX), neželjezni metali, željezni liv
Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) Vodeća boja: plava	Prevlaka od umjetnog materijala (SiC, CO, najlon) Vodeća boja: crvena	Mesingana žica (MES) Vodeća boja: žuta	Prirodni materijali Vodeća boja: smeđa
nepletene Efekat lakog četkanja, fleksibilan	nepletene Efekat brusnog četkanja, vrlo fleksibilan	nepletene Efekat lakog četkanja, fleksibilan	nepletene Efekat lakog četkanja (primjena sa pastama za poliranje)
 <p>HBU S. 53</p> <p>HBK S. 53</p>		 <p>HBU S. 53</p>	
 <p>RBU S. 17, 22, 24-26</p> <p>WBU S. 41</p>	 <p>RBU S. 22-24, 26</p> <p>RBUP S. 27-28</p> <p>WBU S. 41</p>		
 <p>KBU S. 15, 37</p> <p>RBU S. 22, 24-26</p> <p>RBU S. 38</p> <p>RBU S. 47</p>	 <p>RBU S. 22-24, 26</p> <p>RBUP S. 27-28</p> <p>RBU S. 39</p> <p>RBU S. 47</p>	 <p>RBU S. 38</p> <p>RBU S. 47</p>	
 <p>TBU S. 12</p> <p>TBU S. 36</p>	 <p>TBU S. 12</p> <p>DBU S. 29-30</p> <p>TBU S. 36</p>		
 <p>PBU S. 32-34</p> <p>PBU S. 45</p> <p>TBU S. 46</p> <p>IBU S. 48, 50, 52</p>	 <p>PBU S. 31-32</p> <p>PBU S. 45</p> <p>TBU S. 46</p> <p>IBU S. 48, 51-52</p>	 <p>PBU S. 32</p> <p>PBU S. 45</p> <p>TBU S. 46</p> <p>IBU S. 48, 50, 52</p>	
 <p>TBU S. 12</p> <p>KBU S. 15, 37</p> <p>RBU S. 38</p> <p>HBU S. 53</p>	 <p>TBU S. 12</p> <p>RBU S. 22-24, 26</p> <p>RBUP S. 27-28</p> <p>DBU S. 29-30</p>	 <p>RBU S. 38</p> <p>HBU S. 53</p>	
 <p>RBU S. 17, 22, 24-26</p>	 <p>TBU S. 36</p> <p>RBU S. 39</p>		
 <p>PBU S. 32-34</p> <p>PBU S. 45</p> <p>TBU S. 46</p> <p>IBU S. 48, 50, 52</p>	 <p>PBU S. 31-32</p> <p>PBU S. 45</p> <p>TBU S. 46</p> <p>IBU S. 48, 51-52</p>	 <p>PBU S. 32</p> <p>IBU S. 48, 50, 52</p>	
			 <p>RBU S. 47</p> <p>PBU S. 45</p> <p>TBU S. 46</p>

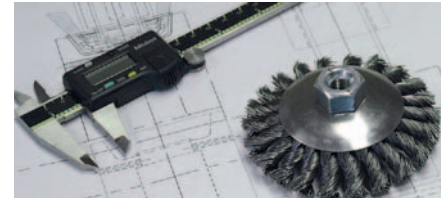
Tehničke četke

Sigurnosne upute i dimenzije

PFERD – Vaš partner za sigurne alate

Tehničke četke kompanije PFERD u skladu su sa visokim standardom kvaliteta i sigurnosti, koji se u sopstvenim laboratorijama stalno provjerava i razvija. Kao jedan od vodećih proizvođača alata za četkanje PFERD ispunjava zahtjeve EN 1083.

Svako jedinicipakovanja su priložene napomene za sigurnu i ekonomičnu upotrebu četki PFERD. One Vam pomažu da povećate vašu sigurnost rada.



Sigurnosne upute:



= Nositi zaštitu za oči!



= Nositi zaštitu od buke!



= Koristiti masku za zaštitu od prašine!



= Navucite rukavice!



= Poštujte sigurnosne napomene!



= Koristiti zaštitnu haubu za strojeve!

Maksimalno dopušten broj obrtaja

Kako bi se garantirala sigurnost rada, nikada se ne smije prekoračiti maksimalno dopušteni broj obrtaja naveden na četki, na etiketi i u ovom katalogu!

Dotadne preporuke za optimalne brojeve obrtaja prilikom primjene pronađite u našim informacijama o proizvodu i tablicama proizvoda. Tamo navodimo preporučene brojeve obrtaja [O/M] za optimalan rezultat rada.

Promjer četke

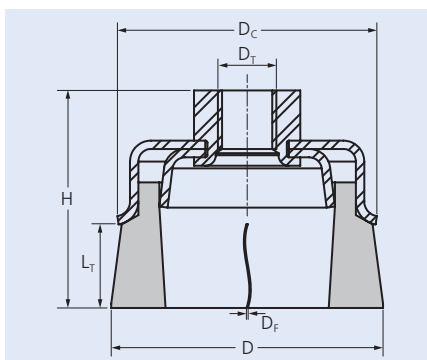
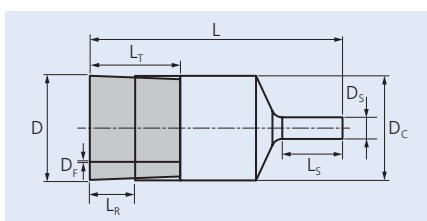
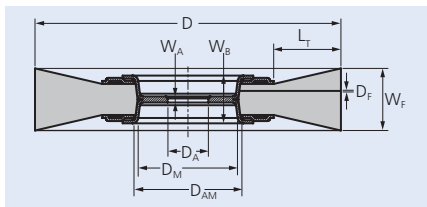
Kod ručno vođenih pogona alata \varnothing četke kod svih materijala prevlaka ne bi trebao prekoračiti 180 mm.

Minimalni promjer otvora prema EN 1083

Četke u zavisnosti od njihovog ukupnog promjera (D) moraju imati minimalni promjer otvora (D_A) naveden u nastavku.

Ukupan \varnothing D četke [mm]	\varnothing minimalni otvor D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Pojašnjenje podataka o dimenzijama



Skraćenica	Jedinica	Opis
D	mm	Nazivni spoljni promjer četke ili radne površine kod kist četaka
D_A	mm	Promjer otvora
D_{AM}	mm	Maks. promjer otvora na osnovnom tijelu
D_C	mm	Maks. promjer osnovnog tijela
D_F	mm	Nazivna mjera materijala prevlake (debljina žice)
D_M	mm	Promjer u području otvora
D_S	mm	Promjer drške kod četki sa drškom, promjer vratila kod valjkastih četaka, promjer držalje (jezgra) kod četaka za cijevi
D_T	mm	Nazivna oznaka navoja
H	mm	Nazivna ukupna visina (uklj. dijelove za otvor ili navoj, kao i dršku)
L	mm	Nazivna ukupna dužina kist četki (krajnje četke) (bez nastavka za vođenje) i četki za cijevi
L_S	mm	Korisna dužina za dršku ili držalju, ukupna dužina prihvatnog vratila, korisna dužina navoja
L_T	mm	Nazivna dužina materijala prevlake (slobodna dužina materijala prevlake)
L_R	mm	Ukupna dužina materijala prevlake (slobodna dužina bez potpornog prstena)
W_A	mm	Širina osnovnog tijela na otvoru/na navoju
W_B	mm	Ugradna širina, najšire mjesto osnovnog tijela
W_F	mm	Nazivna mjera radne širine

Određivanje preporučenog broja obrtaja

- 1 Odaberite vrstu četke.
- 2 Očitati preporučenu brzinu rezanja.
- 3 Određivanje broja obrtaja preko \varnothing četke i brzine rezanja.

Preporučeni opsezi brzine rezanja [m/s] zavise od odgovarajućeg zadatka obrade i leže ispod maksimalno dozvoljene brzine rezanja.

1 Vrsta četke	2 Brzina rezanja
Kist četke	5–15 m/s
Lončaste četke	15–45 m/s
Okrugle četke sa drškom	15–40 m/s
Okrugle/konusne četke sa otvorom/navojem	vidjeti grafikoni dolje

2 Preporučena brzina rezanja [m/s] za okrugle/konusne četke sa otvorom/navojem

Primjena	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Skidanje srha/ lomljenje ivica	upletena							35–45 m/s			
	neupletene					25–40 m/s					
Skidanje šljake/opne uslijed toplog valjanja	upletena							35–55 m/s			
	neupletene					15–30 m/s					
Čišćenje/hrapavljenje površina	upletena							35–40 m/s			
	neupletene					15–35 m/s					
Obrada šavova zavarivanja	upletena							35–55 m/s			
	neupletene					25–40 m/s					

Trake u boji odgovaraju vodećim bojama materijala prevlake (vidjeti stranu 4).

3 Preporučeni brojevi obrtaja [O/M]

n [O/M]	\varnothing četke D [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Primjer:

RBG 11512 ST

Čišćenje površina

\varnothing četke D: 115 mm

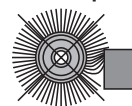
Brz. rezanja: 39 m/s

Broj obrtaja: 6.500 O/M

$$\text{Brz. rezanja (v)} = \frac{\varnothing(D) \times \pi \times \text{broj obrtaja (n)}}{1.000 \times 60}$$

Preporuke za primjenu:

Pritisak pritiskanja i radni položaj



pogrešno (1)



tačno (2)

Umetnuti samo vrhove žice (sl. 2).

Izuzetak

Kod četki sa prevlakom od umjetnog materijala mogu da se koriste ne samo vrhovi žice, već i 2–3 mm vlakana. Kod stacionarno korištenih četki trebalo bi raditi ispod sredine četke (vidi sl. 2).

Vidljive dužine prevlake

Kratka vidljiva dužina prevlake daje kruću površinu prevlake sa visokom agresivnošću. Duža prevlaka je fleksibilna, tj. ona pokazuje mekšu karakteristiku četke i dovodi do efekta ujednačene obrade, čak i na neravnomjernim površinama.

Efekat samooštrenja

Promjena smjera okretanja četke u toku primjene efekta samooštrenja.

Debljine žice

Gruba žica

■ Agresivni efekat četke s grubom strukturom površine, jer je mali broj vrhova žice istovremeno u primjeni.

Fina žica

■ Mekani efekat četke s finom strukturom površine, jer je preveliki broj vrhova žice istovremeno u primjeni.

■ Duži vijek trajanja četke uslijed veće savitljivosti žice.

Rješenja problema

Problemi	Moguća rješenja
Efekat četke je previše slab	<ul style="list-style-type: none"> ■ Povećajte broj obrtaja ili odaberite veći \varnothing četke pri istom broju obrtaja. ■ Odaberite manju dužinu prevlake. ■ Odaberite deblju žicu.
Efekat četke je prejak	<ul style="list-style-type: none"> ■ Smanjite broj obrtaja ili odaberite manji \varnothing četke pri istom broju obrtaja. ■ Smanjite pritisak pritiskanja. ■ Odaberite veću dužinu prevlake. ■ Odaberite tanju žicu.
Površina previše hrapava i neravnomjerna	<ul style="list-style-type: none"> ■ Koristite širu četku. ■ Odaberite tanju žicu. ■ Povećajte broj obrtaja.
Površina previše fina i sjajna	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odaberite deblju žicu. ■ Odaberite manju dužinu prevlake. ■ Smanjite broj obrtaja.
Stvaranje sekundarnih srha	<ul style="list-style-type: none"> ■ Promijenite radni položaj četke u odnosu na obradak. ■ Odaberite manju dužinu prevlake. ■ Odaberite deblju žicu.

Stručnost u oblasti obrade nehrđajućeg čelika (INOX)

PFERD nudi obiman program alata, koji ispunjava zahtjeve pri obradi nehrđajućeg čelika (INOX).



PRAXIS „Alati PFERD za obradu nehrđajućeg čelika (INOX)“ sadrži mnoge dragocjene napomene o svojstvima materijala, kao i brojne napomene u vezi sa primjenom.

Kvaliteti žice kod PFERD-a

Kako i se zadovoljili posebni zahtjevi pri obradi nehrđajućeg čelika (INOX), PFERD kod svih četki od INOX-a koristi kvalitet žice 1.4310 (V2A). Praktična iskustva iz industrijske sredine potvrđuju da ona ima dobru otpornost korozije uz optimalan vijek trajanja.

Sve četke PFERD s prevlakom od INOX-a označene su plavo i pogodne su za primjenu na svim nehrđajućim čelicima (INOX), kao npr. V4A odgovara.

INOX i magnetizam

Kvalitet žice 1.4310 prilikom hladnog stvrdnjavanja naginje feromagnetnom ponašanju, što znači da je magneti privlače. Uzrok za to je promjena strukture, koja se izaziva deformacijom, npr. u toku izvlačenja žice. Ovo nema uticaja na kvalitet i otpornost na koroziju prevlake od INOX-a. Ona zadržava svoja antikoroziivna svojstva.

AISI	Krat.br. prema EN 10027-1	Br. materijala prema EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Četke INOX-TOTAL

Za teške uslove primjene PFERD nudi program četki u verziji „INOX-TOTAL“ (IT). One se odlikuju time da su svi dijelovi četke izrađeni od nehrđajućeg čelika kvaliteta 1.4310 (V2A) i time osiguravaju optimalnu zaštitu od korozije. Detaljne informacije i podatke za naručivanje pronaći ćete na stranicama 42–44.



Preporuke za sprječavanje korozije

Uzrok korozije	Rješenje
Promjena strukture uslijed prevelikog unosa toplote.	Spriječiti nastanak visokih temperatura: <ul style="list-style-type: none"> ■ Manjim brojem obrtaja ■ Smanjenim pritiskom pritiskanja ■ Oscilirajućim četkanjem
Dodir obratka sa sastavnim dijelovima četke, koji su od čelika.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Koristiti četke verzije INOX-TOTAL. ■ Spriječite kontakt između bočnih pločica i obratka. ■ Koristiti kist četke sa štitnikom od umjetnog materijala.
Miješanje rada na čeliku i nehrđajućem čeliku (INOX).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ne koristiti četke sa kojima se već radilo na čeliku, bakru ili drugim metalima. ■ Ne obrađivati čelik u blizini primjena na nehrđajućem čeliku (INOX).
Unošenje čestica žice u površinu (pukotinska korozija).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spriječiti povišeni pritisak pritiskanja. ■ Koristite manji broj obrtaja.
Nema dovoljno skidanja materijala.	Skidanje dubinskih promjena strukture uslijed: <ul style="list-style-type: none"> ■ Podužetak vremena četkanja ■ Korištenje brusnih alata

Napomena

Da bi se izvršila prevencija mogućih problema, ima smisla napraviti prethodna ispitivanja otpornosti na koroziju. Obimno čišćenje obradaka nakon četkanja je preporučljivo, kako na obratku ne bi preostale nikakve nepričvršćene čestice.

Za obratke koji se koriste u jako korozivnoj sredini, treba preferirati obradu brusnim alatima odn. luženje ili pasiviziranje. To važi i kada se pored nehrđajućeg čelika (INOX) koriste i nelegirani čelici i kada se ne može isključiti mogućnost da opiljci dospiju na nehrđajući čelik.



Detaljne informacije i podatke za naručivanje za alate za fino brušenje i poliranje pronaći ćete u 4. dijelukataloga.

Industrijsko pakovanje

PFERD standardno nudi tehničke četke u industrijskom pakovanju.



Ovaj piktogram označava sve četke u industrijskom pakovanju (IP).

Prednosti:

■ Robusno pakovanje koje štiti od oštećivanja.

- Etiketa na pakovanju sa svim važnim informacijama poput broja artikla, oznake, EAN šifre i tehničkih podataka.
- Napomene u vezi sa sigurnom primjenom četaka u svakom pakovanju.



POS pakovanje

PFERD okrugle, lončaste, kist i konusne četke nudi u promotivnom pojedinačnom pakovanju. Pojedinačno pakovane četke sa drškom se isporučuju u praktičnom vanjskom kartonu.



Ovaj piktogram i dodatak „POS“ u oznaci označavaju sve četke u POS pakovanju.

Pregled svih četaka u POS pakovanju možete pronaći na: www.pferd.com/pos-brushes

Prednosti:

- Funkcionalno vješanje sa Euro rupom za optimalnu prezentaciju proizvoda na prodajnom zidu.
- Etiketa na pakovanju sa svim važnim informacijama poput broja artikla, oznake, EAN šifre i tehničkih podataka.
- Dobra vidljivost proizvoda kroz staklo izloga.



PFERD TOOL-CENTER

Na **PFERD TOOL-CENTER**-u možete pronaći sve važne informacije koje su Vam potrebne za odabir optimalno pogodnog alata.

Ukoliko imate pitanja Vaš specijalizovani prodavac ili PFERD savjetnik za distribuciju će Vam rado pomoći. Kompetentnog PFERD prodavača u vašoj blizini možete pronaći na: www.pferd.com



Etiketa na pakovanju

Etiketa na pakovanju sadrži sve važne informacije: broj artikla, oznaku, EAN šifru i tehničke podatke.

Prednosti:

- Brzo registrovanje najvažnijih karakteristika proizvoda pomoću piktograma.
- Informacije o sigurnoj i optimalnoj primjeni četke.

Materijal koji je potrebno obraditi Materijal prevlake

Jedinica pakovanja

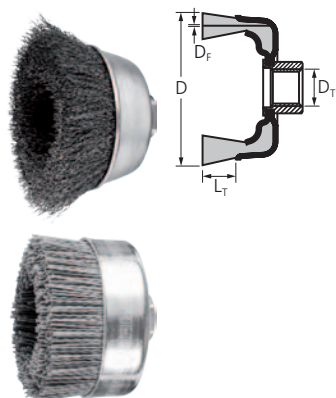
Tip alata

PFERD naziv

Tehničke informacije



Lončaste četke sa navojem nepletene



TBU

Odlično odgovara za srednje teške radove čišćenja kao što je skidanje srha, čišćenje i skidanje hrđe na velikim površinama.



Prednosti:

- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.
- Kreira fine površine.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama koje se mogu regulirati brojem obrtaja.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 5 komada oznaku navesti bez dodatka "POS".

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
				1	5			
				EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

60	20	M14x2	0,30	153543	955192	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/M14 ST 0,30
75	25	M14x2	0,30	220849	955208	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	0,30	153574	-	4.300–6.400	8.500	POS TBU 100/M14 ST 0,30

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

60	20	M14x2	0,30	721742	955215	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
75	25	M14x2	0,30	220856	955222	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	0,30	220863	-	3.400–5.500	8.500	POS TBU 100/M14 INOX 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

100	46	M14x2	1,00	530856	-	2.400–3.900	6.000	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00
-----	----	-------	------	--------	---	-------------	-------	------------------------------



TBG

Četka koja radi agresivno. Odlično odgovara za teške radove čišćenja, kao što je skidanje srha, čišćenje i uklanjanje hrđe na velikim površinama.

Prednosti:

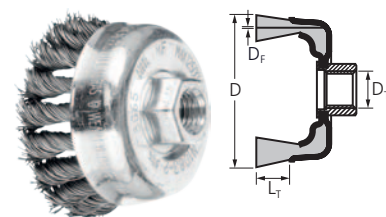
- Agresivan efekat čišćenja usljed visoke krutosti žičanih pletenica.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 5 komada oznaku navesti bez dodatka "POS".
- Četke verzije DIA isporučuju se u PJ od po 1 komada.
- Veličina zrna DIA 270 = D 64, veličina zrna DIA 400 = D 46



D [mm]	L _r [mm]	D _r	D _f [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					1	5			
EAN 4007220									

Čelična žica (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmaščene.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) dijamant (DIA)

100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
					-	107874	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400

TBGR, s potpornim prstenom

Četka koja radi agresivno, sa potpornim prstenom. Odlično odgovara za teške radove čišćenja, kao što je skidanje srha, čišćenje i uklanjanje hrđe na velikim površinama.

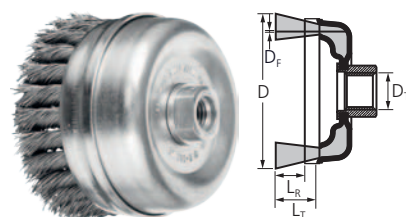
Prednosti:

- Potporni prsten sprječava bočno bježanje žica.
- Posebno dug vijek trajanja.
- Razupiranje i savitljivost prevlake četke se može regulirati potpornim prstenom.

- Ukloniti potporni prsten, čim prevlaka bude odrađena do potpornog prstena. Na taj način može da se preostala prevlaka oslobodi i potpuno potroši.
- Za veliki promjer razupiranja ili za dostizanje teško pristupačnih mjesta na početku rada uklonite potporni prsten.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

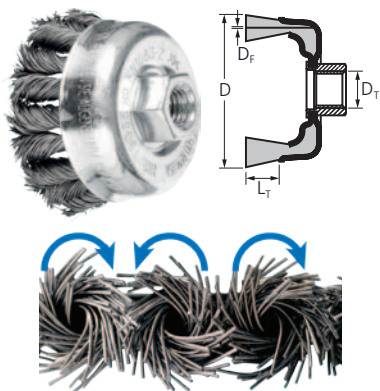


D [mm]	L _r [mm]	L _t [mm]	D _r	D _f [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						1			
EAN 4007220									

Čelična žica (ST)

80	25	40	M14x2	0,50	22	153482	4.300–8.500	8.500	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	153505	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/M14 ST 0,50
			5/8-11	0,50	26	598009	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/5/8 ST 0,50
125	25	30	5/8-11	0,50	32	584811	3.300–6.500	6.500	TBGR 125/5/8 ST 0,50
150	20	40	5/8-11	0,50	40	584828	2.800–5.500	5.500	TBGR 150/5/8 ST 0,50

Lončaste četke sa navojem upleteno



TBG CT, COMBITWIST

Četka koja radi vrlo agresivno. Odlično odgovara za teške radove četkanja, kao što je skidanje srha, čišćenje i uklanjanje hrđe na velikim površinama.

Prednosti:

- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja, kao i skidanja materijala.
- Visoka udobnost rada uslijed mirnog kretanja bez povratnog udara četke.
- Pogodno za obradu kutova i ivica, jer se pletenice manje odvrću.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 5 komada oznaku navesti bez dodatka "POS".

PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					1	5			
					EAN 4007220				

Čelična žica (ST) – verzija COMBITWIST

65	22	M14x2	0,35	18	806692	955154	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	806708	955161			
80	20	M14x2	0,50	20	806715	955178	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806722	955185	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) – verzija COMBITWIST

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

65	22	M14x2	0,35	18	806739	-	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	806746	-			
80	20	M14x2	0,35	20	806753	-	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
			0,50	20	003695	-			
100	25	M14x2	0,35	24	806760	-	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35
			0,50	24	003725	-			



KBU

Odlično odgovara za srednje teške radove četkanja kao npr. skidanje srhova, čišćenje i skidanje hrđe.

Prednosti:

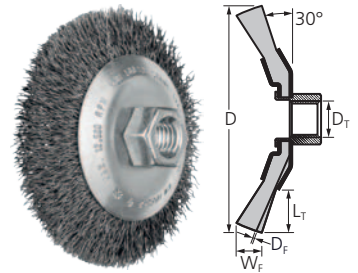
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnje ivice, utori i žlijebovi.
- Pogodno za primjenu na kutnim brusilicama do 80 m/s.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.
- Kreira fine površine.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama koje se mogu regulirati brojem okretaja.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 5 komada oznaku navesti bez dodatka "POS".



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					1	5			
					EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

100	10	22	M14x2	0,35	220832	955314	6.300–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806777	-	6.300–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104736	6.300–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 ST 0,35

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmaščene.

100	10	22	M14x2	0,35	531129	955321	5.000–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806784	-	5.000–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104743	5.000–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35

upleteno

KBG

Četka koja radi agresivno. Odlično odgovara za teške radove četkanja, za skidanje srhova, čišćenje i uklanjanje hrđe.



Prednosti:

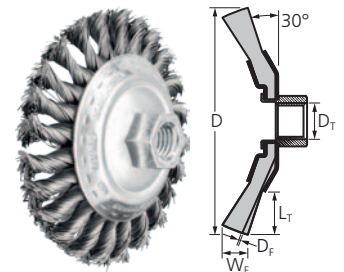
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnje ivice, utori i žlijebovi.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 5 komada oznaku navesti bez dodatka "POS".



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						1	5			
						EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

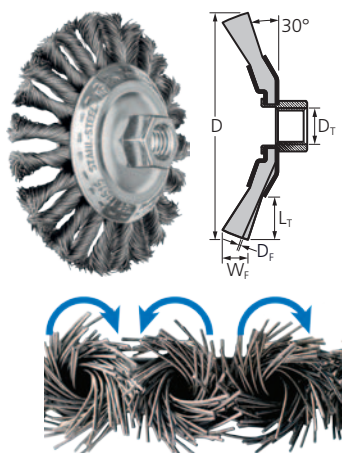
100	13	22	M14x2	0,50	24	153529	955239	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	220818	955246	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	531167	-	7.500–12.000	15.000	POS KBG 12515/M14 ST 0,50

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmaščene.

100	13	22	M14x2	0,35	24	220801	955253	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003787	003763	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	220825	955260	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003824	003800	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	531174	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	003848	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50

Konusne četke sa navojem upleteno



KBG CT, COMBITWIST

Četka koja radi vrlo agresivno. Odlično odgovara za teške radove četkanja, za skidanje srhova, čišćenje i uklanjanje hrđe.

Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnje ivice, utori i žlijebovi.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja, kao i skidanja materijala.
- Visoka udobnost rada uslijed mirnog kretanja bez povratnog udara četke.
- Pogodno za obradu kutova i ivica, jer se pletenice manje odvrću.

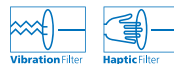
Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 5 komada oznaku navesti bez dodatka "POS".

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						1	5			
						EAN 4007220				

Čelična žica (ST) – verzija COMBITWIST

100	13	22	M14x2	0,50	24	593431	955277	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	593448	955284	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	593455	-	7.500–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) – verzija COMBITWIST

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

100	13	22	M14x2	0,35	24	593462	955291	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003794	003770	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	593479	955307	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003831	003817	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	593486	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	28	003855	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50



RBU, za kutne brusilice

Odgovara za srednje teške radove četkanja kao što je skidanje hrđe i čišćenje šavova zavarivanja, kao i lake radove skidanja srha.

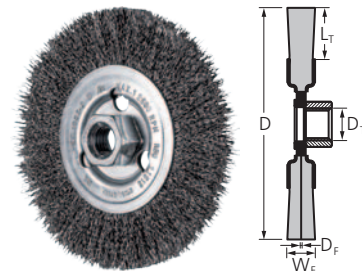


Prednosti:

- Pogodno za primjenu na kutnim brusilicama do 80 m/s.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.
- Kreira fine površine.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama koje se mogu regulirati brojem obrtaja.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					 EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

115	12	25	M14x2	0,30	806968	6.300–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806975	5.500–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 ST 0,30

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

115	12	25	M14x2	0,30	806982	5.000–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806999	4.400–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30

RBU, POLISCRATCH

Izvanredno za obradu i uklanjanje mekih materijala kao što je donja zaštita i masa protiv buke. Posebno na temelju geometrije materijala obloge maksimalno je dobro pogodno za postizanje hrpavih, kao na primjer pjeskarenih površina.



Preporuke za primjenu:

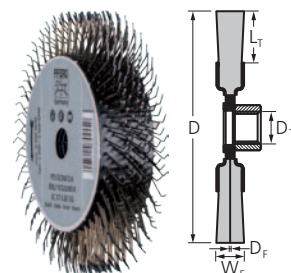
- Koristiti samo na kutnim i ravnim brusilicama sa mogućnošću regulacije broja obrtaja.
- Moguće naknadno oštrenje do 10x. U tu svrhu oko 2–3 sekunde pritisnuti vrhove žice na šipku za oštrenje. Za oštrenje promijeniti smjer kretanja.


PFERDVALUE:



Prednosti:

- Visok efekat hlađenja, bez zamazivanja ili zapušavanja četke uslijed otvorene konstrukcije materijala prevlake.
- Duži vijek trajanja, jer se četka može naoštiti pomoću štapa za oštrenje.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					5x  EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

100	20	18	M14x2	0,60	892459	1.200–3.500	6.000	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60
-----	----	----	-------	------	--------	-------------	-------	------------------------------



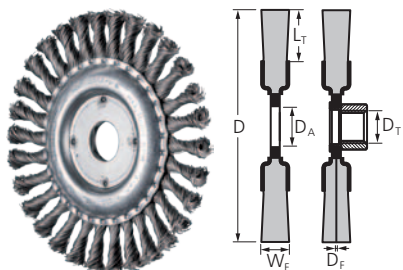
Držać alata BO 8/M14
(EAN 4007220900482)

Sigurnosna napomena:

Koristiti isključivo sa POLISCRATCH četkama.

Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.



RBG

Četka koja radi agresivno. Odgovara za teške radove čišćenja u metalogradnji kao što je skidanje cundra, hrđe, srhova, čišćenje varnih šavova, uklanjanje ostataka ljepljiva.

Prednosti:

- Agresivan efekat čišćenja usljed visoke krutosti žičanih pletenica.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 10 komada navesti oznaku bez dodatka "POS".

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						1	10			
						EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

100	12	28	M14x2	0,50	22	658970	-	10.000–15.000	20.000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	153512	954966	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658987	-	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	530597	952702	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658994	-	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	597996	-	5.000–10.000	10.000	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	153413	954973	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	30	659007	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 ST 0,50
			22,2	0,80	30	578940	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

115	12	22	22,2	0,35	24	220795	954980	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003732	003459	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659014	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003749	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	530788	954997	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003510	003565	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659021	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003527	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	220733	955000	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	30	003619	003657	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	659038	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	30	003626	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50



Držać alata

BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Za upletene okrugle četke do ø 125 mm i D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa ø 150–180 mm i D_A 22,2 mm.

Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.

RBG CT, COMBITWIST

Četka koja radi vrlo agresivno. Odgovara za teške radove čišćenja u metalogradnji kao što je skidanje cundra, hrđe, srhova, čišćenje varnih šavova, uklanjanje ostataka ljepila.



Prednosti:

- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja, kao i skidanja materijala.
- Visoka udobnost rada uslijed mirnog kretanja bez povratnog udara četke.
- Pogodno za obradu kutova i ivica, jer se pletenice manje odvrću.

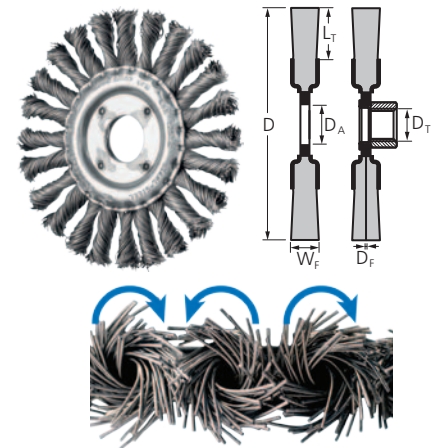
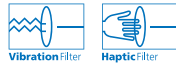
Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

Napomene o naručivanju:

- Za jedinicu pakovanja od 10 komada navesti oznaku bez dodatka "POS".

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						1	10			
						EAN 4007220				

Čelična žica (ST) – verzija COMBITWIST

115	12	22	22,2	0,50	24	593356	955017	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806814	-			
125	12	28	22,2	0,50	24	593363	955024	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806821	-			
178	13	38	22,2	0,50	30	593370	955031	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	593394	-			

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) – verzija COMBITWIST

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

115	12	22	22,2	0,35	24	593400	955048	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35			
			22,2	0,50	24	003756	003480				5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806838	-				5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003466	-				5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	593417	955055	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35			
			22,2	0,50	24	003541	003602				4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806845	-				4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003572	-				4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	593424	955062	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35			
				0,50	30	003633	003664				3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50



Držac alata

BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Za upletene okrugle četke do \varnothing 125 mm i D_A 22,2 mm.



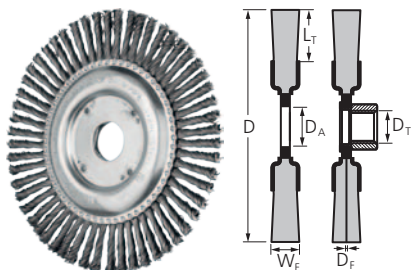
BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 150–180 mm i D_A 22,2 mm.

Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.



RBG PIPE, Pipeline

Agresivna i stabilna četka, koja je otporna na visoko mehaničko opterećenje. Moguće optimalno koristiti kod teških radova čišćenja u proizvodnji cevovoda, naftovoda i posuda.



Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su korjeni šavovi zahvaljujući ekstremno uskoj izvedbi.
- Agresivan efekat čišćenja usljed visoke krutosti žičanih pletenica.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Pletenica [komada]	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						10 EAN 4007220			

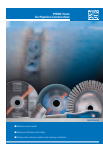
Čelična žica (ST)

100	6	19	16,0	32	0,50	750810	10.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	750926	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	36	0,50	750933	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	750957	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	48	0,50	750995	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751015	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	56	0,50	751022	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	56	0,50	751077	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
			M14x2	56	0,50	751084	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z
			22,2	76	0,50	751107	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751114	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

100	6	19	16,0	32	0,50	751220	8.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	751275	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	36	0,50	751305	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	751329	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	48	0,50	751343	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751367	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	56	0,50	751374	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	76	0,50	751398	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751404	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z



Ostale alate koji su posebno odgovarajući za gradnju cijevi možete naći u prospektu "PFERD alati za gradnju cijevi"



Detaljne informacije i podatke za naručivanje PFERD brusnih ploča za gradnju cjevovoda pronaći ćete u 6. dijelu kataloga.



RBG PIPE CT, Pipeline COMBITWIST

Vrlo agresivna i stabilna četka koja izdržava veliko mehaničko opterećenje. Moguće optimalno koristiti kod teških radova čišćenja u proizvodnji cevovoda, naftovoda i posuda.

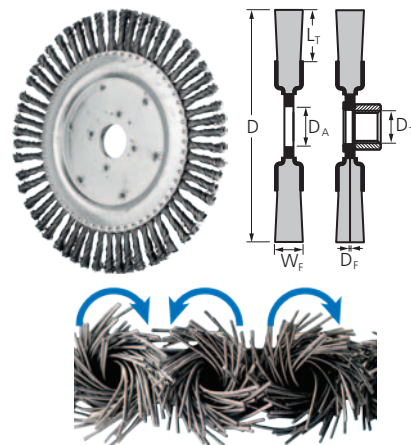
Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su korjeni šavovi zahvaljujući ekstremno uskoj izvedbi.
- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja, kao i skidanja materijala.
- Visoka udobnost rada uslijed mirnog kretanja bez povratnog udara četke.
- Pogodno za obradu kutova i ivica, jer se pletenice manje odvrću.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Pletenica [komada]	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						10 EAN 4007220			

Čelična žica (ST) – verzija COMBITWIST

125	6	18	22,2	48	0,50	107799	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
			M14x2	48	0,50	107805	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	72	0,50	751190	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z
			M14x2	72	0,50	751206	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z

Okrugle četke, upletene

RBG, stacionarno

Agresivna i stabilna četka, koja je otporna na visoko mehaničko opterećenje. Odgovara za sve teške radove čišćenja u stacionarnom i automatiziranom korištenju, npr. radovi skidanja srhova.

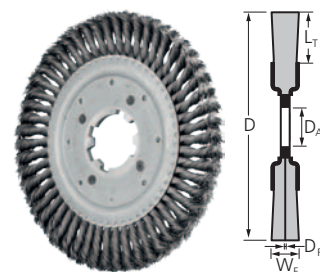


Prednosti:

- Agresivan efekat čišćenja uslijed visoke krutosti žičanih pletenica.
- Primjena na svim standardnim stacionarnim mašinama i postoljima za bruš. zahv. promjenljivom o otvora.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \emptyset materijala obloge (D_F) dopuniti.
- Veličina zrna DIA 270 = D 64, veličina zrna DIA 400 = D 46



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Pletenica [komada]	D _F [mm]		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
					0,35	0,50				

Čelična žica (ST)

200	16	44	50,8	34	956540	956557	4.000–6.500	8.500	1	RBG 20016/50,8 ST ...
250	16	41	50,8	54	956564	956571	2.000–3.400	4.500	1	RBG 25016/50,8 ST ...

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) dijamant (DIA)

190	30	50	22,2	24	-	107898	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270
					-	107911	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400



Držač alata BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \emptyset 200 mm i D_A 22,2 mm. **Napomena:** Za korištenje sa držačem alata

potreban je **par adaptera APM 50,8/22,2-30** (EAN 4007220900390) potrebno.



Par adaptera APM 50,8/...:

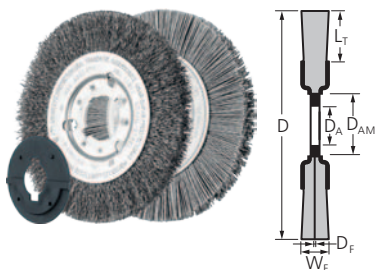
Smanjuje \emptyset otvora na potrebnu meru. Pogodno za upletene okrugle četke sa \emptyset 200–250 mm, kao i neupletene okrugle četke u izvedbi četki za skidanje srha.

Detaljne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.

Okrugle četke

Okrugle četke, upletene



RBU, uska

Odgovara za srednje teške radove četkanja na obratku velike površine kod rukom vođene i mašinske primjene.

Prednosti:

- Moguća primjena na svim standardnim stacionarnim pogonskim mašinama i postoljima za brušenje zahvaljujući promjenljivoj \varnothing otvora.
- Moguće pakiranje bez praznina u široke valjke zahvaljujući posebnoj konstrukciji.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.

Napomene o naručivanju:

- Molimo Vas adapterski set AK 32 naručiti odvojeno.
- Okrugle četke sa \varnothing 100 i 125 mm ne mogu da se koriste sa kompletom adaptera AK 32.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
						597873	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	4.000–6.000	8.000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	3.000–4.500	6.000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	3.000–4.500	6.000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	3.000–4.500	6.000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	1.800–2.700	3.600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	3.200–5.200	8.000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	2.400–3.900	6.000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	2.400–3.900	6.000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	1.400–2.300	3.600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
						220870	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
						220894	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
						220917	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
						220948	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

100	12	22	12,0	-	1,10	837269	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	2.400–3.900	6.000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

Prevlaka od umjetnog materijala, najlon

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	3.200–5.200	8.000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40



Držač alata

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843):

Za neupletene okrugle četke sa \varnothing 100–125 mm i D_A / D_{AM} 12 mm i 14 mm.

BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Za upletene i neupletene

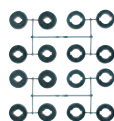
okrugle četke sa \varnothing 150–180 mm i D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 200 mm i D_A 22,2 mm.



Adapterski komplet AK 32

(EAN 4007220608593): U

kompletu sadržani \varnothing rupa u mm (inč): 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Detaljne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.

RBU, uska, stacionarna

Usljed plastične prevlake posebno pogodno za skidanje srha sa dijelova posebno teških za obradu, kao što su glave cilindra ili zupčanici. Moguće je optimalno koristiti za obradu aluminija. Zbog veće dužine prevlake i veće savitljivosti. Pogodno za primjenu na stacionarnim mašinama, obradnim centrima i robotima.

Prednosti:

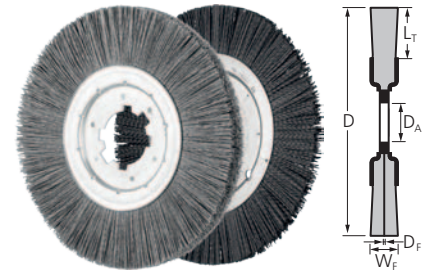
- Moguće pakiranje bez praznina u široke valjke zahvaljujući posebnoj konstrukciji.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.

Preporuke za primjenu:

- Za posebno agresivnu primjenu i visok kvalitet površine obratka koristiti materijal prevlake CO.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željenu granulaciju i \varnothing materijala obloge (D_p) dopuniti.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Veličina zrna / D _F [mm]				Prep. broj okretaja	Maks. dopuš. broj okretaja	IP	Oznaka
				120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55				
				EAN 4007220							

Prevlačka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

200	13	43	50,8	807248	-	807255	807262	2.400–3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 SiC ...
250	15	55	50,8	807279	-	807286	807293	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 SiC ...

Prevlačka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

200	13	46	50,8	-	837290	-	-	2.400–3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 CO ...
250	15	63	50,8	-	837306	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 CO ...



Držač alata BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 200 mm i D_A 22,2 mm.

Napomena: Za korišćenje sa držačem alata potreban je **par adaptera APM 50,8/22,2-30** (EAN 4007220900390) potrebno.



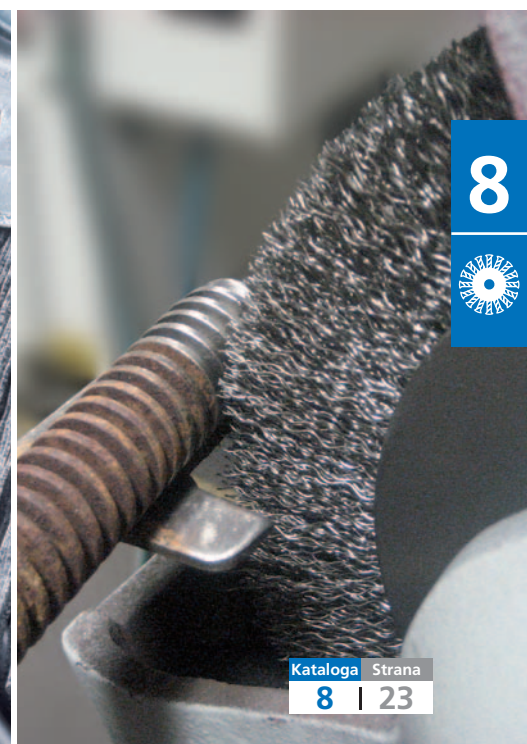
Par adaptera APM 50,8/...:

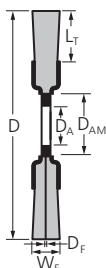
Smanjuje \varnothing otvora na potrebnu meru. Pogodno za upletene okrugle četke sa \varnothing 200–

250 mm, kao i neupletene okrugle četke u izvedbi četki za skidanje srha.

Detaljne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.





RBU, širok, univerzalna primjena

Odgovara za srednje teške radove četkanja na obratku velike površine kod rukom vođene i mašinske primjene. Razvijeno za univerzalno korištenje u radionicama.

Prednosti:

- Moguća primjena na svim standardnim stacionarnim pogonskim mašinama i postoljima za brušenje zahvaljujući promjenljivoj \varnothing otvora.

Napomene o naručivanju:

- \varnothing 150–200 mm se isporučuju zajedno s kompletom adaptera AK 32-2.
- \varnothing 100-125 mm se isporučuju sa varijabilnim otvorom.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956236	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956243	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956250	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956274	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956281	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956304	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956298	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956311	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956335	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956342	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956359	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956366	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956373	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956380	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30

Žica od plemenitog čelika (INOX)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956397	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956403	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956410	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956434	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956441	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956465	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956458	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956472	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956489	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956496	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956502	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956519	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956526	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956533	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	069707	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
					1,10	069691	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					0,55	069714	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	069721	2.400–3.900	6.000	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10



Držac alata

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843):

Za neupletene okrugle četke sa \varnothing 100–125 mm i D_A / D_{AM} 12 mm i 14 mm.

BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 150–180 mm i D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 200 mm i D_A 22,2 mm.



Komplet adaptera

AK 32-2

(EAN 4007220806890):

U setu sadržani \varnothing rupa u

mm (inč): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Napomena: Kod zadatka obrade sa visokim dejstvom toplote i sile mogu se parovi adaptera AM 50,8 koristiti za četke sa D_{AM} 50,8 mm.

RBU, širok, industrijska primjena

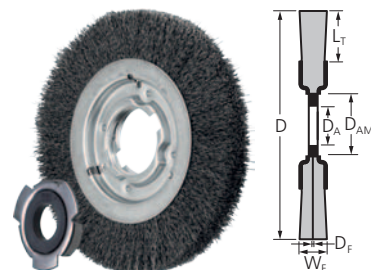
Odgovara za srednje teške radove čišćenja na obratku velike površine kod rukom vođene i mašinske primjene. Razvijeno specijalno za industrijsku primjenu.


Prednosti:

- Moguća primjena na svim standardnim stacionarnim pogonskim mašinama i postoljima za brušenje zahvaljujući promjenljivoj \varnothing otvora.
- Visoka ekonomičnost uslijed vrlo dugog vijeka trajanja.

Napomene o naručivanju:

- \varnothing 150–250 mm se isporučuju zajedno s kompletom adaptera AK 32-2.
- \varnothing 100 mm se isporučuje sa varijabilnim otvorom.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
									
						EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	658710	4.000–6.000	8.000	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	153604	4.000–6.000	8.000	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658727	3.000–4.500	6.000	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	153628	3.000–4.500	6.000	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658741	3.000–4.500	6.000	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658765	2.300–3.400	4.500	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	153635	2.300–3.400	4.500	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658772	1.800–2.700	3.600	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220924	1.800–2.700	3.600	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	616086	1.500–2.500	3.000	RBU 30040/50,8 ST 0,30

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658789	2.400–3.900	6.000	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	220887	2.400–3.900	6.000	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658871	2.400–3.900	6.000	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658895	1.800–2.900	4.500	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	220900	1.800–2.900	4.500	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658901	1.400–2.300	3.600	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220931	1.400–2.300	3.600	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30



Držać alata

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843):
Za neupletene okrugle četke sa \varnothing 100–125 mm i D_A / D_{AM} 12 mm i 14 mm.

BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Za upletene i neupletene

okrugle četke sa \varnothing 150–180 mm i D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 200 mm i D_A 22,2 mm.



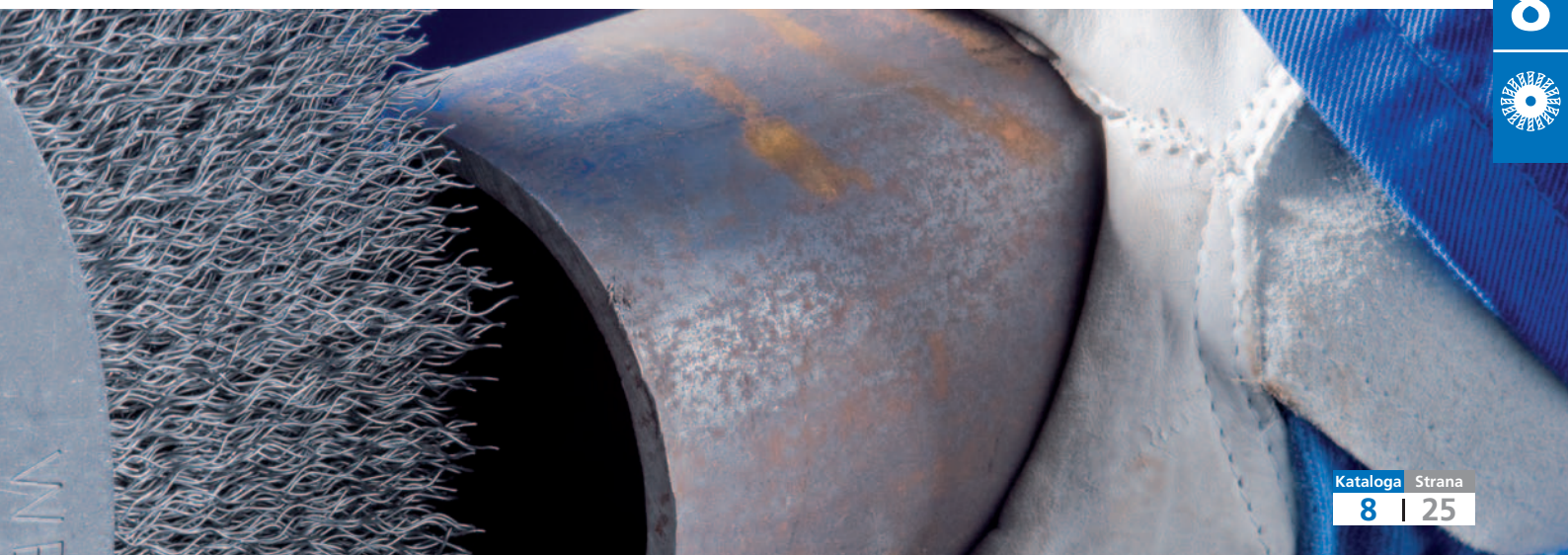
Komplet adaptera

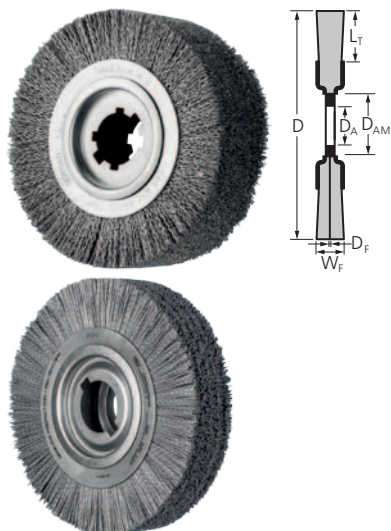
AK 32-2

(EAN 4007220806890):

U setu sadržani \varnothing rupa u mm (inč): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Napomena: Kod zadataka obrade sa visokim dejstvom toplote i sile mogu se **parovi adaptera AM 50,8** za četke sa D_{AM} 50,8 mm se upotrebljavaju.





RBU, četke za skidanje srha

Posebno pogodne za skidanje srha sa cijevi, reznih ivica i malih elemenata na stacionarnoj mašini.

Izvedba sa oblogom od žice licni (LIT) uslijed specijalnog rasporeda žice je pogodna posebno za teške radove četkanja i omogućava agresivno četkanje.



Prednosti:

- Pojedinačna provjera u pogledu neravnoteže garantira visoku mirnoću okretanja.
- Maksimalan vijek trajanja uslijed visoke gustine prevlake.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing materijala obloge (D_p) dopuniti.
- Parove adaptera APM 50,8 naručite posebno.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]				Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
					0,20	0,35	0,50	1,10				
					EAN 4007220							

Čelična žica (ST)

LIT ST = čelična žica sa mesingom, u obliku užeta

250	60	50	50,8	100,0	807040	807057	807064	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 ST ...
	60	50	50,8	100,0	-	807118	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807071	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807125	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 LIT ST ...
	100	50	50,8	100,0	-	807095	807101	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 250100/50,8 ST ...

Žica od plemenitog čelika (INOX)

LIT INOX = INOX žica u obliku užeta

250	60	50	50,8	100,0	807132	807149	807156	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 INOX ...
	60	50	50,8	100,0	-	807200	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT INOX ...
	100	50	50,8	100,0	-	807187	807194	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 250100/50,8 INOX ...

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

250	60	45	50,8	100,0	-	-	-	069738	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 SiC 120 ...
-----	----	----	------	-------	---	---	---	--------	-------------	-------	---	----------------------------



Par adaptera APM 50,8/...:

Smanjuje \varnothing otvora na potrebnu meru. Pogodno za upletene okrugle četke sa \varnothing 200–250 mm, kao i neupletene okrugle četke u izvedbi četki za skidanje srha.

Detaljne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.

Kompozitne četke kompanije PFERD su specijalno razvijene za industrijsku, automatiziranu primjenu. One su pogodnije za veliki broj zadataka obrade i zbog njihovih varijabilnih mogućnosti stezanja se mogu koristiti na brojnim pogonskim strojevima. To pruža prednost da se proizvodnja i dorada obratka mogu sprovesti na istom stroju. Na ovaj način se mogu reducirati skupi manualni radovi i postići ponovljivi rezultati sa kratkim vremenima takta.

Kompozitne četke u standardnoj verziji su pogodne za zadatke kod kojih se zahtijeva agresivno ponašanje četke. Verzija FLEX je uslijed svoje veće dužine prevlake kod okruglih četaka odn. specijalnog rasporeda prevlake kod tanjirastih četki fleksibilnija od standardneverzije i posebno pogodna za obradu neravnomjernih površina.

Za efikasnu primjenu se moraju međusobno uskladiti brojni parametri upotrebe kao npr. vrijeme-obrade i pomak i mora se odabrati odgovarajuća četka. PFERD nudi širok program za različite slučajevne primjene. Naši iskusni savjetnici za distribuciju i tehnički savjetnici za klijente su Vam rado lokalno na raspolaganju. Naše adrese distributera širom svijeta naći ćete na: www.pferd.com



Okrugle četke, neupletene

RBUP

Četke koje rade posebno agresivno. Usled plastične prevlake posebno pogodno za skidanje srha sa dijelova posebno teških za obradu, kao što su glave cilindra ili zupčanići. Specijalno razvijeno za primjenu u industriji.

Prednosti:

- Visok vijek trajanja i agresivan efekat četkanja uslijed vrlo visoke gustine prevlake.
- Izuzetno mirno kretanje zahvaljujući ravnomjernoj raspodjeli materijala prevlake.

Preporuke za primjenu:

- Za posebno agresivnu primjenu i visok kvalitet površine obratka koristiti materijal prevlake CO.
- Za agresivnu primjenu sa materijalom obloge SiC odaberite verziju REC (pravokutna obloga).

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željenu granulaciju i \varnothing materijala obloge (D_F) dopuniti.
- Parove adaptera APM 50,8 naručite posebno.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Veličina zrna / D _F [mm]					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220												

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	956649	956670	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...	
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	956656	956687	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...	
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

150	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900-1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



Držač alata

BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):
Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 150-180 mm i D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

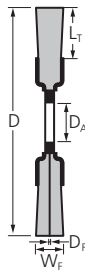
Za upletene i neupletene okrugle četke sa \varnothing 200 mm i D_A 22,2 mm.

Napomena: Za upotrebu sa držačima alata se **par adaptera AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) potrebno.



Par adaptera AM 50,8/...:

Smanjuje \varnothing otvora na potrebnu mjeru. Pogodno za okrugle četke počev od \varnothing četke od 150 mm kod širokih, kao i kompozitnih verzija.



RBUP, FLEX

Posebno savitljiva četka. Usled plastične prevlake posebno pogodno za skidanje srha sa dijelova posebno teških za obradu, kao što su glave cilindra ili zupčanici. Specijalno razvijeno za primjenu u industriji.

Prednosti:

- Visok vijek trajanja i agresivan efekat čišćenja uslijed vrlo visoke gustine prevlake.
- Izuzetno mirno kretanje zahvaljujući ravnomjernoj raspodjeli materijala prevlake.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka i manji dovod toplote uslijed visoke savitljivosti.

Preporuke za primjenu:

- Za posebno agresivnu primjenu i visok kvalitet površine obratka koristiti materijal prevlake CO.

- Za agresivnu primjenu sa materijalom obloge SiC odaberite verziju REC (pravokutna obloga).

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željenu granulaciju i \emptyset materijala obloge (D_F) dopuniti.
- Jedinica pakovanja: 1 komad

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Utor [mm]	Veličina zrna / D _F [mm]					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					80 1,10	80 1,14	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
EAN 4007220												

Prevlačenje od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC) – verzija FLEX

200	25	57	50,8	-	-	039298	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX			
						038840	-	039151	-				038895	900–1.500	3.600
250	25	83	50,8	-	-	038505	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX			
		83	50,8	-	038499	-	038871	-	039168				900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-				900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX			
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX			

Prevlačenje od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO) – verzija FLEX

300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Za upletene i neupletene okrugle četke sa \emptyset 200 mm i D_A 22,2 mm.

Napomena: Za upotrebu sa držačima alata se **par adaptera APM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906) potrebno.

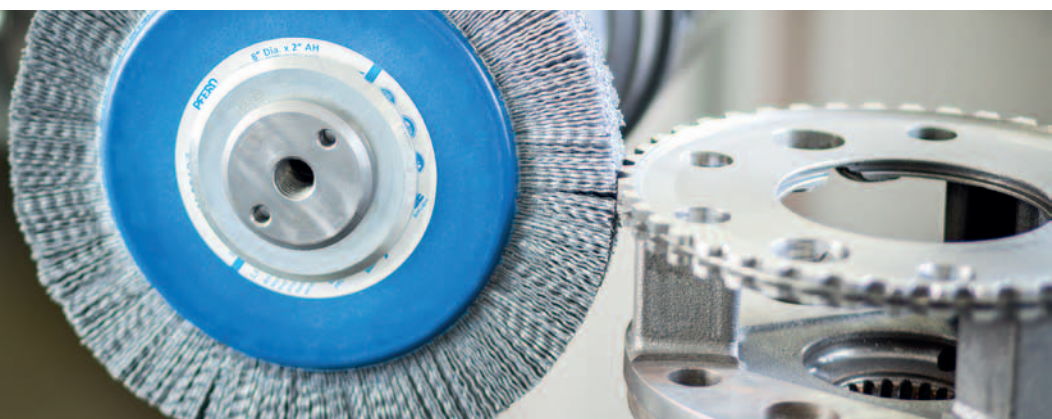


Par adaptera AM 50,8/...:

Smanjuje \emptyset otvora na potrebnu meru. Pogodno za okrugle četke počev od \emptyset četke od 150 mm kod širokih, kao i kompozitnih verzija.

Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.



DBUR, s potpornim prstenom

Četke koje rade posebno agresivno. Posebno pogodno za skidanje srha i površinsku obradu na stacionarnim mašinama.

Prednosti:

- Visok vijek trajanja i agresivan efekt četkanja uslijed vrlo visoke gustine prevlake.
- Izuzetno mirno kretanje zahvaljujući ravnomjernoj raspodjeli materijala prevlake.

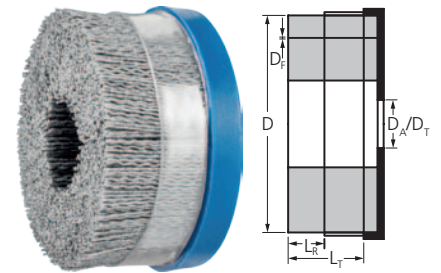
Preporuke za primjenu:

- Za posebno agresivnu primjenu i visok kvalitet površine obratka koristiti materijal prevlake CO.
- Za agresivnu primjenu sa materijalom obloge SiC odaberite verziju REC (pravokutna obloga).
- Ukloniti potporni prsten, čim prevlaka bude odrađena do potpornog prstena. Na taj način može da se preostala prevlaka oslobodi i potpuno potroši.

- Za veliki promjer razupiranja ili za dostizanje teško pristupačnih mjesta na početku rada uklonite potporni prsten.
- Četke sa \varnothing 75 mm i navojem M14 pogone su za primjenu na kutnim brusilicama sa mogućnošću regulacije broja obrtaja.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željenu granulaciju i \varnothing materijala obloge (D_F) dopuniti.
- Sve tanjiraste četke sa \varnothing otvora od 22,2 mm isporučuju se sa dva zahvatna otvora od po \varnothing 6,5 mm. \varnothing kruga s rupama 31 mm.



PFERDVALUE:



D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Veličina zrna / D _F [mm]					Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220												

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

75	19	38	22,2	-	032787	-	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 REC SiC ...
			22,2	032794	-	033517	033500	033524	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 SiC ...
			M14x2	-	899373	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 REC SiC ...
			M14x2	899380	-	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 SiC ...
100	19	38	22,2	-	808740	-	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 REC SiC ...
			808757	-	-	808764	808771	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 SiC ...	
125	19	38	22,2	-	808795	-	-	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 REC SiC ...
			808788	-	-	808801	808818	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 SiC ...	
150	19	38	22,2	808849	-	-	808856	808863	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 SiC ...
			-	808825	-	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 REC SiC ...	

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

75	19	38	22,2	-	-	-	033593	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 CO ...
100	19	38	22,2	-	-	-	837221	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 CO ...
125	19	38	22,2	-	-	-	837245	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 CO ...
150	19	38	22,2	-	-	-	837252	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 CO ...



Držac alata BO 12/22,2 75-100

(EAN 4007220808887):

Za sve tanjiraste četke sa \varnothing 75–100 mm i D_A 22,2 mm.

BO 12/22,2 125-150

(EAN 4007220808894):

Za sve tanjiraste četke sa \varnothing 125–150 mm i D_A 22,2 mm.

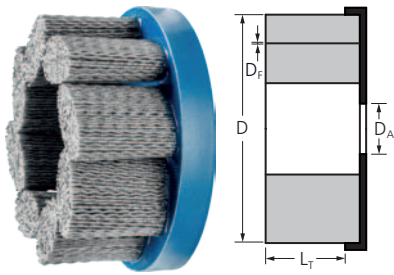
Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.



Ostale PFERD alate i mnoge korisne preporuke za primjenu za obradu aluminija možete naći u našoj PRAXIS „PFERD alati za obradu aluminija“. Obratite nam se.





DBU, FLEX

Posebno savitljiva četka. Posebno pogodno za skidanje srha i površinsku obradu na stacionarnim mašinama.

Prednosti:

- Visok vijek trajanja i agresivan efekat četkanja uslijed vrlo visoke gustine prevlake.
- Izuzetno mirno kretanje zahvaljujući ravnomjernoj raspodjeli materijala prevlake.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka i manji dovod toplote uslijed specijalnog rasporeda prevlake.
- Za agresivnu primjenu sa materijalom obloge SiC odaberite verziju REC (pravokutna obloga).

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željenu granulaciju i \emptyset materijala obloge (D_f) dopuniti.
- Sve tanjiraste četke sa \emptyset otvora od 22,2 mm isporučuju se sa dva zahvatna otvora od po \emptyset 6,5 mm. \emptyset kruga s rupama 31 mm.

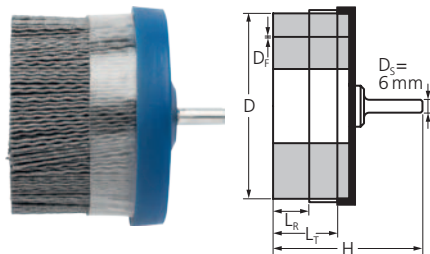
PFERDVALUE:



D [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Veličina zrna / D _f [mm]				Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
			80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220										

Prevlačka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC) – verzija FLEX

75	38	22,2	-	033647	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 REC SiC ... FLEX
			033678	-	033685	033708	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 SiC ... FLEX
100	38	22,2	-	033715	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 REC SiC ... FLEX
			033739	-	033746	033760	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 SiC ... FLEX
150	38	22,2	-	033777	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 REC SiC ... FLEX
			033791	-	033807	033821	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 SiC ... FLEX



DBUR, s drškom, s potpornim prstenom

Četke koje rade posebno agresivno. Posebno pogodno za skidanje srha i površinsku obradu na stacionarnim mašinama.

Prednosti:

- Visok vijek trajanja i agresivan efekat četkanja uslijed vrlo visoke gustine prevlake.
- Izuzetno mirno kretanje zahvaljujući ravnomjernoj raspodjeli materijala prevlake.

Preporuke za primjenu:

- Za posebno agresivnu primjenu i visok kvalitet površine obratka koristiti materijal prevlake CO.
- Ukloniti potporni prsten, čim prevlačka bude odrađena do potpornog prstena. Na taj način može da se preostala prevlačka oslobodi i potpuno potroši.

- Za veliki promjer razupiranja ili za dostizanje teško pristupačnih mjesta na početku rada uklonite potporni prsten.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \emptyset materijala obloge (D_f) dopuniti.

PFERDVALUE:



D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	H [mm]	Veličina zrna / D _f [mm]			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
				120 0,55	120 1,00	120 1,10				
EAN 4007220										

Prevlačka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

50	19	38	80	101582	104262	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 SiC 120 ...
63	19	38	80	104675	104682	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 63/6 SiC 120 ...

Prevlačka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

50	19	38	80	-	-	104699	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 CO 120 ...
63	19	38	80	-	-	104705	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 63/6 CO 120 ...

Držač alata BO 12/22,2 75-100
(EAN 4007220808887):
Za sve tanjiraste četke sa \emptyset 75–100 mm i D_A 22,2 mm.

BO 12/22,2 125-150
(EAN 4007220808894):
Za sve tanjiraste četke sa \emptyset 125–150 mm i D_A 22,2 mm.

Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.

PBUPR, sa potpornim prstenom

Posebno pogodno za skidanje srha i površinsku obradu na stacionarnim mašinama.

Prednosti:

- Visok vijek trajanja i agresivan efekat četkanja uslijed vrlo visoke gustine prevlake.
- Izuzetno mirno kretanje zahvaljujući ravnomjernoj raspodjeli materijala prevlake.
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su otvori i šupljine putem razupiranja žica prilikom rotacije.

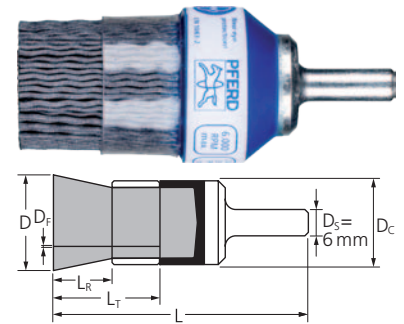
Preporuke za primjenu:

- Za posebno agresivnu primjenu i visok kvalitet površine obratka koristiti materijal prevlake CO.
- Ukloniti potporni prsten, čim prevlaka bude odrađena do potpornog prstena. Na taj način može da se preostala prevlaka oslobodi i potpuno potroši.
- Za posebno fleksibilnu primjenu, za veliki promjer razupiranja ili za dostizanje teško pristupačnih mjesta na početku rada uklonite potporni prsten.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željenu granulaciju i \varnothing materijala obloge (D_f) dopuniti.
- Sve četke se isporučuju sa potpornim prstenom.

PFERDVALUE:



D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	L _t [mm]	L [mm]	Veličina zrna / D _f [mm]			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka	
					120 0,55	120 1,00	120 1,10					
					EAN 4007220							

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

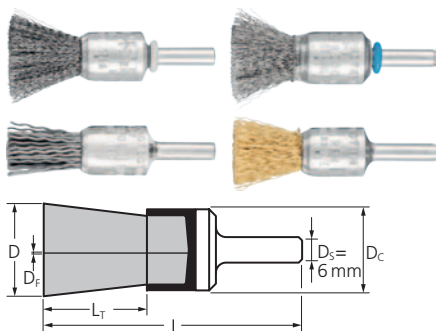
25	28	14	28	70	070383	070369	-	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 SiC ...
38	38	14	28	77	070390	070376	-	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 SiC ...

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

25	28	14	28	70	-	-	104712	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 CO ...
38	38	14	28	77	-	-	104729	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 CO ...



Kist četke s drškom nepletene



PBU

Pogodno za lake radove četkanja, poput skidanja srha, čišćenje i uklanjanja hrđe.



Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su otvori i šupljine putem razupiranja žica prilikom rotacije.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristite pogon alata sa najmanje 300 W.

Napomene o naručivanju:

- Za POS izvedbu, molimo dopuniti naziv sa "POS".

D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					10x 1	10			
					EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

10	10	20	0,20	65	-	530887	10.000–15.000	20.000	PBU 1010/6 ST 0,20
			0,35	65	-	153277			
13	12	20	0,20	65	-	562574	10.000–15.000	20.000	PBU 1312/6 ST 0,20
			0,35	65	-	562581			
15	16	22	0,20	65	894491	530894	9.000–13.500	18.000	PBU 1516/6 ST 0,20
			0,35	65	532256	153253			
20	22	25	0,20	70	894514	530900	9.000–13.500	18.000	PBU 2022/6 ST 0,20
			0,50	70	532263	153222			
30	29	25	0,20	70	-	530917	7.500–11.300	15.000	PBU 3029/6 ST 0,20
			0,50	70	-	153192			

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Isporuka sa tijelom četke koje je presvučeno umjetnim materijalom. Sve INOX četke su odmašćene

10	10	20	0,15	65	-	598023	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,15			
			0,20	65	-	530924				8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	153291				8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	20	0,15	65	-	598030	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,15			
			0,20	65	-	562598				8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	562604				8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	22	0,15	65	-	598047	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,15			
			0,20	65	894545	530931				7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,20
			0,35	65	532287	153260				7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	25	0,15	70	-	598054	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,15			
			0,20	70	894552	530948				7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,20
			0,50	70	532294	153246				7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	25	0,15	70	-	598061	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,15			
			0,20	70	-	530955				6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,20
			0,50	70	-	153215				6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 INOX 0,50

Mesingana žica (MES)

10	10	20	0,30	65	-	153284	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	20	0,30	65	-	562611	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	22	0,30	65	-	220672	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 MES 0,30
20	22	25	0,50	70	-	153239	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	25	0,50	70	-	153208	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 MES 0,50

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

10	10	20	0,90	65	-	220696	8.000–13.000	20.000	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	20	0,90	65	-	562628	8.000–13.000	20.000	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	22	0,90	65	532348	220689	7.200–11.700	18.000	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	25	0,90	70	532355	220665	7.200–11.700	18.000	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	25	0,90	70	-	220658	6.000–9.800	15.000	PBU 3029/6 SiC 180 0,90

PBUL, dugi / PBUS, šiljat

Pogodno za lake radove četkanja, poput skidanja srha, čišćenje i uklanjanja hrđe. Specijalne verzije za posebne zadatke.

PBUL: Posebno duga izvedba za niska mjesta.

PBUS: Špicast oblik za precizan rad.

Prednosti:

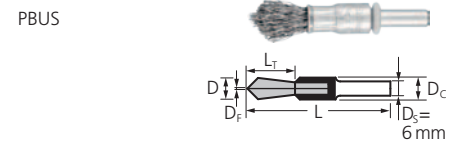
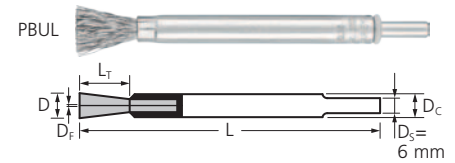
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing materijala obloge (D_F) dopuniti.



D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	L [mm]	D _f [mm]		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
				0,20	0,30				
				EAN 4007220					

Čelična žica (ST)

10	10	20	120	659199	659205	4.000–9.500	20.000	10	PBUL 1010/6 ST ...
			60	-	659243	10.000–15.000	20.000	10	PBUS 1010/6 ST ...

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Isporuka sa tijelom četke koje je presvučeno umjetnim materijalom. Sve INOX četke su odmašćene.

10	10	20	120	659212	659229	3.500–9.000	20.000	10	PBUL 1010/6 INOX ...
			60	-	659250	8.000–13.000	20.000	10	PBUS 1010/6 INOX ...

PBV, vulkaniziran

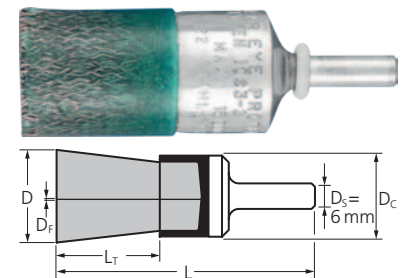
Odgovara za srednje teške radove četkanja kao npr. skidanje srhova, čišćenje i skidanje hrđe.

Prednosti:

- Precizan rad zahvaljujući visokoj stabilnosti oblika.
- Maksimalana vijek trajanja, jer se sprječava prijevremeno odlamanje žica.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.
- Za posebno intenzivan efekt četkanja koristiti na čeonj strani.

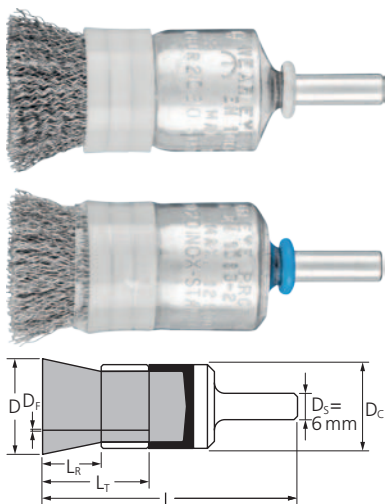


D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					10			
					EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

22	22	25	0,25	70	153321	6.500–9.800	13.000	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	25	0,35	70	531112	6.500–9.800	13.000	PBV 3029/6 ST 0,35





PBUR, sa potpornim prstenom

Pogodno za lake radove četkanja, poput skidanja srha, čišćenje i uklanjanja hrđe.



Prednosti:


- Potporni prsten sprječava bočno bježanje žica.
- Razupiranje i savitljivost prevlake četke se može precizno regulirati potpornim prstenom.
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su udubljenja i otvori.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing materijala obloge (D_f) dopuniti.

D [mm]	D _C [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka	
					0,20	0,35					
					EAN 4007220						

Čelična žica (ST)

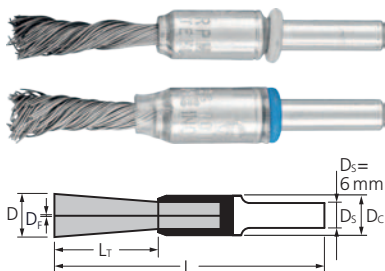
13	16	13	25	70	530962	530979	7.500–11.300	15.000	10	PBUR 1316/6 ST ...
20	22	13	25	70	530986	530993	6.300–9.400	12.500	10	PBUR 2022/6 ST ...
25	30	13	25	70	531006	531013	6.300–9.400	12.500	10	PBUR 2530/6 ST ...

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Isporuka sa tijelom četke koje je presvučeno umjetnim materijalom. Sve INOX četke su odmašćene

13	16	13	25	70	531020	-	6.000–9.800	15.000	10	PBUR 1316/6 INOX ...
20	22	13	25	70	531037	-	5.000–8.100	12.500	10	PBUR 2022/6 INOX ...
25	30	13	25	70	531044	-	5.000–8.100	12.500	10	PBUR 2530/6 INOX ...

upleteno



PBGS, SINGLETWIST

Posebno fleksibilna četka sa jednom pletenicom za specijalne zadatke.



Prednosti:


- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnji čoškovi, jer se pletence ne odvrću.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na pogonima alata koji se mogu regulirati brojem obrtaja.
- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing materijala obloge (D_f) dopuniti.

D [mm]	D _C [mm]	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]			Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka	
				0,20	0,35	0,50					
				EAN 4007220							

Čelična žica (ST) – verzija SINGLETWIST

10	10	25	65	659267	659274	659281	5.000–7.500	10.000	10	PBGS 1010/6 ST ...
12	10	28	71	807002	-	-	5.000–7.500	10.000	10	PBGS 1210/6 ST ...

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) – verzija SINGLETWIST

Isporuka sa tijelom četke koje je presvučeno umjetnim materijalom. Sve INOX četke su odmašćene.

10	10	25	65	659298	659304	659311	4.000–6.500	10.000	10	PBGS 1010/6 INOX ...
12	10	28	71	807019	-	-	4.000–6.500	10.000	10	PBGS 1210/6 INOX ...

PBG

Četka koja radi agresivno. Odgovara za srednje teške radove četkanja kao npr. skidanje srhova, čišćenje i skidanje hrđe.

Prednosti:

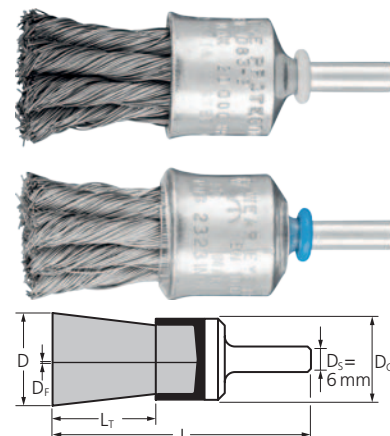
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su udubljenja i otvori.



Napomene o naručivanju:

- Za POS izvedbu, molimo dopuniti naziv sa "POS".

Preporuke za primjenu:

- Da biste kontrolirali razupiranje četke, koristite pogone alata sa regulacijom broja obrtaja.
- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 500 W.



D [mm]	D _c [mm]	L _T [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopuš. broj okretaja	Oznaka
						10x 	10 			
						EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

19	19	28	0,25	68	6	-	936580	10.000–15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,25
			0,35	68	6	532416	153314	10.000–15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,35
			0,50	68	6	894361	531051	10.000–15.000	20.000	PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	28	0,25	68	8	-	936603	10.000–15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,25
			0,35	68	8	-	936610	10.000–15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,35
			0,50	68	8	-	936627	10.000–15.000	20.000	PBG 2323/6 ST 0,50
30	28	25	0,25	68	12	-	936672	8.000–11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,25
			0,35	68	12	532423	531068	8.000–11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,35
			0,50	68	12	894422	531075	8.000–11.300	20.000	PBG 3028/6 ST 0,50

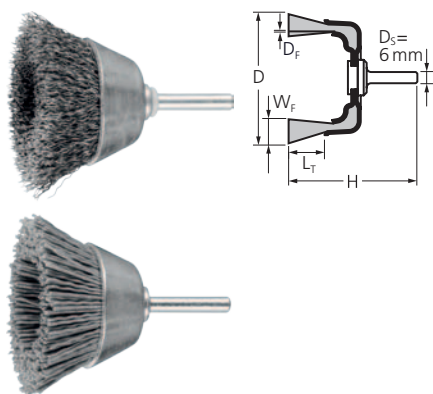
Žica od plemenitog čelika (INOX)

Isporuka sa tijelom četke koje je presvučeno umjetnim materijalom. Sve INOX četke su odmašćene.

19	19	28	0,15	68	6	-	598078	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,15
			0,25	68	6	-	936597	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,25
			0,35	68	6	532430	220702	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,35
			0,60	68	6	-	531082	8.000–13.000	20.000	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	28	0,15	68	8	-	936634	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,15
			0,25	68	8	-	936641	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,25
			0,35	68	8	-	936658	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,35
			0,60	68	8	-	936665	8.000–13.000	20.000	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	25	0,15	68	12	-	598085	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,15
			0,25	68	12	-	936689	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,25
			0,35	68	12	532447	531099	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,35
			0,60	68	12	-	531105	6.000–9.800	20.000	PBG 3028/6 INOX 0,60



Lončaste četke sa drškom nepletene



TBU

Može se univerzalno koristiti za čišćenje, uklanjanje hrđe i poravnavanje te skidanje korozije i laka. Uslijed primjene na čeonj strani sa cjelokupnom površinom četke posebno je pogodno za radove četkanja na velikim, ravnim i lako pristupačnim površinama.

Prednosti:

- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.

Napomene o naručivanju:

- Za POS izvedbu, molimo dopuniti naziv sa "POS".

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					5x 1	10			
					EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

30	10	15	0,20	60	-	004517	5.300–7.900	10.500	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004524	5.300–7.900	10.500	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	20	0,30	75	532171	153345	5.300–7.900	10.500	TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	20	0,30	85	-	153352	2.200–3.400	4.500	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004531	3.000–4.500	6.000	TBU 7015/6 ST 0,20
			0,30	80	-	004555	3.000–4.500	6.000	TBU 7015/6 ST 0,30

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Isporučuje se sa tijelom četke koje je presvučeno umjetnim materijalom

30	10	15	0,20	60	-	004562	4.200–6.800	10.500	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004579	4.200–6.800	10.500	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	20	0,30	75	894651	579107	4.200–6.800	10.500	TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	20	0,30	85	-	579114	1.800–2.900	4.500	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004586	2.400–4.000	6.000	TBU 7015/6 INOX 0,20
			0,30	80	-	004593	2.400–4.000	6.000	TBU 7015/6 INOX 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

50	10	20	0,90	75	894668	220719	4.200–6.800	10.500	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	20	0,90	85	-	220726	1.800–2.900	4.500	TBU 6015/6 SiC 180 0,90

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

50	15	22	1,10	75	-	004609	4.200–6.800	10.500	TBU 5015/6 CO 120 1,10
----	----	----	------	----	---	--------	-------------	--------	------------------------



KBU

Odlično odgovara za srednje teške radove četkanja kao npr. skidanje srhova, čišćenje i skidanje hrde.

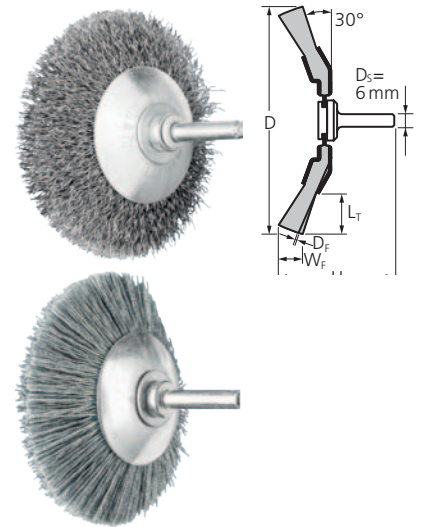


Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnje ivice, utori i žlijebovi.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.



D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	H [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					 EAN 4007220			

Čelična žica (ST)

50	10	10	0,20	49	936351	7.500–11.300	15.000	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	15	0,30	58	936368	7.500–11.300	15.000	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	20	0,30	62	936375	6.000–9.000	12.000	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	25	0,30	62	899397	6.000–9.000	12.000	KBU 9510/6 ST 0,30

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmaščene.

50	10	10	0,20	49	936382	6.000–9.800	15.000	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936399	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936405	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936412	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	25	0,30	62	899403	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 INOX 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

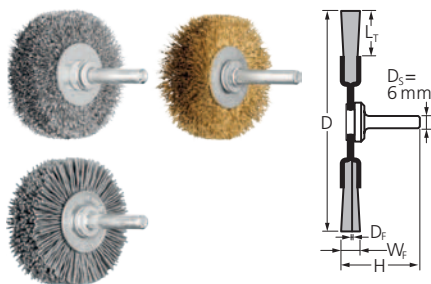
70	10	15	0,55	58	004456	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004470	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004494	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 SiC 120 1,10

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

70	10	15	0,55	58	004463	6.000–9.800	15.000	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004487	4.800–7.800	12.000	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004500	4.800–7.800	12.000	KBU 9510/6 CO 120 1,10



Okrugle četke sa drškom nepletene



RBU

Može se univerzalno koristiti za čišćenje, uklanjanje hrđe, poravnavanje, čišćenje šavova zavarivanja, lako skidanje srha i skidanje korozije i laka.

Prednosti:

■ Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.

Napomene o naručivanju:

■ Za POS izvedbu, molimo dopuniti naziv sa "POS".

Preporuke za primjenu:

■ Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.

D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	H [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					10x 1	10			
					EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

20	4	3	0,20	37	-	152980	10.000–15.000	20.000	RBU 2004/6 ST 0,20
30	6	7	0,20	40	531808	153017	10.000–15.000	20.000	RBU 3006/6 ST 0,20
	9	7	0,20	42	-	899250	10.000–15.000	20.000	RBU 3009/6 ST 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153048	9.000–13.500	18.000	RBU 4009/6 ST 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806593	7.500–11.300	15.000	RBU 5004/6 ST 0,20
	10	13	0,20	50	-	104767	7.500–11.300	15.000	RBU 5010/6 ST 0,20
	15	13	0,20	50	531822	153079	7.500–11.300	15.000	RBU 5015/6 ST 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104781	7.500–11.300	15.000	RBU 6010/6 ST 0,20
	15	15	0,20	50	-	658437	7.500–11.300	15.000	RBU 6015/6 ST 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806609	7.500–11.300	15.000	RBU 7004/6 ST 0,20
	10	19	0,30	50	-	658444	7.500–11.300	15.000	RBU 7010/6 ST 0,30
	15	19	0,30	50	894606	153109	7.500–11.300	15.000	RBU 7015/6 ST 0,30
80	4	10	0,20	41	-	806616	6.000–9.000	12.000	RBU 8004/6 ST 0,20
	15	19	0,30	50	-	153130	6.000–9.000	12.000	RBU 8015/6 ST 0,30
100	10	25	0,30	50	894613	658451	6.000–9.000	12.000	RBU 10010/6 ST 0,30



Žica od plemenitog čelika (INOX)

20	4	3	0,20	37	-	153000	8.000–13.000	20.000	RBU 2004/6 INOX 0,20
30	6	7	0,20	40	531884	153031	8.000–13.000	20.000	RBU 3006/6 INOX 0,20
	9	7	0,20	42	-	899267	8.000–13.000	20.000	RBU 3009/6 INOX 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153062	7.200–11.700	18.000	RBU 4009/6 INOX 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806623	6.000–9.800	15.000	RBU 5004/6 INOX 0,20
	10	13	0,20	50	-	104774	6.000–9.800	15.000	RBU 5010/6 INOX 0,20
	15	13	0,20	50	531891	153093	6.000–9.800	15.000	RBU 5015/6 INOX 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104798	6.000–9.800	15.000	RBU 6010/6 INOX 0,20
	15	15	0,20	50	-	658468	6.000–9.800	15.000	RBU 6015/6 INOX 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806630	6.000–9.800	15.000	RBU 7004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	597835	6.000–9.800	15.000	RBU 7010/6 INOX 0,20
	15	19	0,15	50	-	597842	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 INOX 0,15
	15	19	0,30	50	894620	153123	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 INOX 0,30
80	4	10	0,20	41	-	806647	4.800–7.800	12.000	RBU 8004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	578919	4.800–7.800	12.000	RBU 8010/6 INOX 0,20
	15	19	0,15	50	-	597859	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 INOX 0,15
	15	19	0,30	50	-	153154	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 INOX 0,30
100	10	25	0,30	50	894637	658475	4.800–7.800	12.000	RBU 10010/6 INOX 0,30

Mesingana žica (MES)

20	4	3	0,20	37	-	152997	8.000–13.000	20.000	RBU 2004/6 MES 0,20
30	6	7	0,20	40	-	153024	8.000–13.000	20.000	RBU 3006/6 MES 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153055	7.200–11.700	18.000	RBU 4009/6 MES 0,20
50	15	13	0,20	50	-	153086	6.000–9.800	15.000	RBU 5015/6 MES 0,20
70	15	19	0,30	50	-	153116	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 MES 0,30
80	15	19	0,30	50	-	153147	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 MES 0,30

Nastavak na sljedećoj stranici

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					10x 				

EAN 4007220

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

50	4	10	0,55	50	-	936511	6.000–9.800	15.000	RBU 5004/6 SiC 120 0,55
50	10	13	0,90	50	-	104750	6.000–9.800	15.000	RBU 5010/6 SiC 180 0,90
	15	13	0,90	50	531945	220610	6.000–9.800	15.000	RBU 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	19	0,55	50	-	936528	6.000–9.800	15.000	RBU 7008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	894644	220627	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	19	0,55	50	-	936535	4.800–7.800	12.000	RBU 8008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	-	220634	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 SiC 180 0,90

Prevlaka od umjetnog materijala, keramičko zrno (CO)

50	4	10	0,55	50	-	936542	6.000–9.800	15.000	RBU 5004/6 CO 120 0,55
	15	13	1,10	50	-	899342	6.000–9.800	15.000	RBU 5015/6 CO 120 1,10
70	8	19	0,55	50	-	936559	6.000–9.800	15.000	RBU 7008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899359	6.000–9.800	15.000	RBU 7015/6 CO 120 1,10
80	8	19	0,55	50	-	936566	4.800–7.800	12.000	RBU 8008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899366	4.800–7.800	12.000	RBU 8015/6 CO 120 1,10

RBV, vulkaniziran

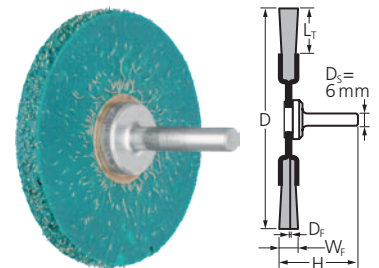
Odgovara za srednje teške radove četkanja kao npr. skidanje srhova, čišćenje i skidanje hrđe.

Prednosti:

- Precizan rad zahvaljujući visokoj stabilnosti oblika.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.



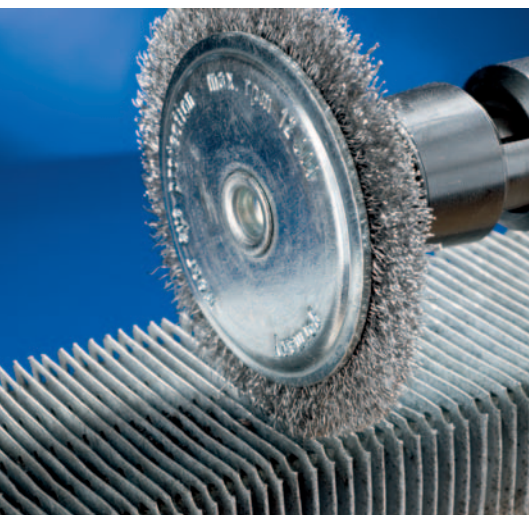
D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
									

EAN 4007220

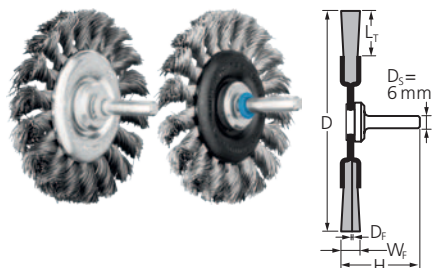
Čelična žica (ST)

ST = čelična žica sa mesingom

63	7	20	0,30	40	220955	7.500–11.300	15.000	RBV 6307/6 ST 0,30
----	---	----	------	----	--------	--------------	--------	--------------------



Okrugle četke sa drškom upleteno



RBG

Četke koje rade agresivno, za čišćenje i uklanjanje hrđe, kao i za obradu šavova zavarivanja.



Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su žlijebovi i udubljenja.
- Agresivan efekat čišćenja usljed visoke krutosti žičanih pletenica.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 500 W.

Napomene o naručivanju:

- Za POS izvedbu, molimo dopuniti naziv sa "POS".

D [mm]	W _f [mm]	L _T [mm]	D _f [mm]	H [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje		Prep. broj okretaja	Maks. dopuš. broj okretaja	Oznaka
						10x 	10 			
						EAN 4007220				

Čelična žica (ST)

76	6	16	0,35	42	18	531969	153161	12.500–18.800	25.000	RBG 7006/6 ST 0,35
	6	16	0,50	42	18	894569	530177	12.500–18.800	25.000	RBG 7006/6 ST 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658482	12.500–18.800	25.000	RBG 7012/6 ST 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	658680	12.500–18.800	25.000	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530351	10.000–15.000	20.000	RBG 10012/6 ST 0,35
			0,50	42	22	-	530399	10.000–15.000	20.000	RBG 10012/6 ST 0,50

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

76	6	16	0,35	42	18	531976	220641	10.000–16.300	25.000	RBG 7006/6 INOX 0,35
	6	16	0,50	42	18	-	530603	10.000–16.300	25.000	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658697	10.000–16.300	25.000	RBG 7012/6 INOX 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	659472	10.000–16.300	25.000	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530405	8.000–13.000	20.000	RBG 10012/6 INOX 0,35
			0,50	42	22	-	530610	8.000–13.000	20.000	RBG 10012/6 INOX 0,50

Setovi četaka



BSO

Komplet od različitih okruglih, lončastih i kist četaka sa drškom od 6 mm.

Jedan komplet BSO 5500 ST sadrži 80 komada:

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50

Jedan komplet BSO 5600 ST sadrži 23 komada:

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50
- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

Jedan komplet BSO 5600 INOX sadrži 23 komada:

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2022/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Prednosti:

- Odabir najstandardnijih varijanti.
- Izložbeni karton koji podstiče prodaju.

EAN 4007220		Oznaka
220962	1	BSO 5500 ST
808368	1	BSO 5600 ST
808375	1	BSO 5600 INOX

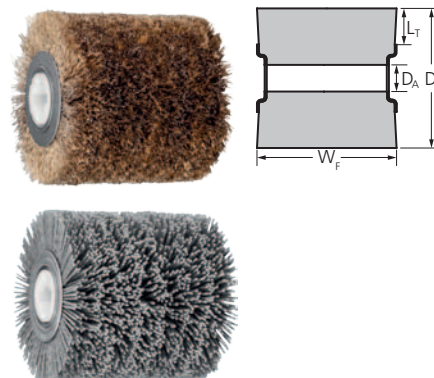
WBU, za mašine za satiniranje

Izuzetno pogodno za strukturiranje površina obradaka velike površine.

Izvedba sa oblogom od žice licni (LIT) uslijed specijalnog rasporeda žice je pogodna posebno za teške radove četkanja i omogućava agresivno četkanje.

Prednosti:

- Moguća primjena na svim standardnim mašinama za satiniranje kroz otvor sa 4 klinasta žlijeba.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					 EAN 4007220			

Čelična žica (LIT ST)

LIT ST = čelična žica sa mesingom, u obliku užeta

100	100	26	19,1	0,27	773086	3.000–4.500	6.000	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------

Žica od plemenitog čelika (INOX)

100	100	26	19,1	0,20	773079	2.400–3.900	6.000	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	---------------------------

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

100	100	26	19,1	1,27	773062	2.400–3.900	6.000	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------



Detaljne informacije i podatke za naručivanje dodatnih alata za valjke i kompleta za valjke pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.



Detaljne informacije i podatke za naručivanje odgovarajućih pogona valjka pronaći ćete u 9. dijelu kataloga.



Za obradu nehrđajućeg čelika (INOX) PFERD dodatno na četke sa prevlakom od nehrđajućeg čelika nudi i četke u verziji INOX-TOTAL. One su posebno pogodne za primjenu u ekstremno kritičnom okruženju.

Dodatne informacije za obradu nehrđajućeg čelika (INOX) i PFERD četki verzije INOX-TOTAL možete pronaći na strani 10.

Prednosti:

- Maksimalna zaštita od korozije, pošto su sve komponente izrađene od nehrđajućeg čelika (INOX) kvaliteta 1.4310 (V2A).

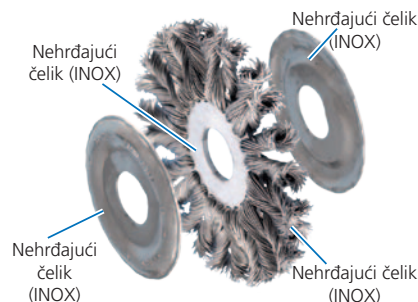
Branše:

- Gradnja hemijskih i drugih postrojenja
- Industrija namirnica
- Nuklearna industrija

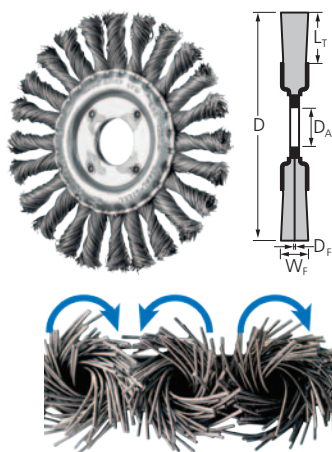


Ostale PFERD alate i brojne dragocjene preporuke za primjenu u vezi sa obradom nehrđajućeg čelika (INOX) možete naći u našoj PRAXIS „PFERD-alati za obradu nehrđajućeg čelika (INOX)“. Kontaktirajte nas.

Konstrukcija okrugle četke sa otvorom INOX-TOTAL



Okrugle četke



RBGIT CT, COMBITWIST / RBGIT PIPE CT, Pipeline, COMBITWIST

RBGIT CT: Četka koja radi vrlo agresivno. Odgovara za teške radove četkanja kao što je uklanjanje boja, skidanje srha, čišćenje varnih šavova i uklanjanje ostataka ljepila.

RBGIT PIPE CT: Vrlo agresivna i stabilna četka koja izdržava veliko mehaničko opterećenje. Optimalno za korištenje kod radova četkanja u gradnji cijevi i posuda.

Prednosti:

- Maksimalna ekonomičnost uslijed maksimalnog vijeka trajanja, kao i skidanja materijala.
- Visoka udobnost rada uslijed mirnog kretanja bez povratnog udara četke.
- Pogodno za obradu kutova i ivica, jer se pletenice manje odvrcu.
- RBGIT PIPE CT: Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su korijeni šavovi zahvaljujući ekstremno uskoj izvedbi.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti za optimalne rezultate na kutnim brusilicama velikog učinka koje se mogu regulirati brojem obrtaja.

PFERDVALUE:



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Pletenica [komada]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						EAN 4007220			

Žica od nehrđajućeg čelika (INOX) – verzija COMBITWIST

Sve četke od INOX-a su odmašćene.

115	12	22	22,2	0,35	24	808528	5.000–12.500	12.500	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35
	6	21	22,2	0,50	36	808511	5.000–12.500	12.500	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50



Držac alata
BO 8/22,2 100-125
(EAN 4007220751930):

Za upletene okrugle četke do ø 125 mm sa D_A 22,2 mm.

Dodatne informacije:

Detaljne informacije o priboru pronaći ćete na stranicama 55 i 56.

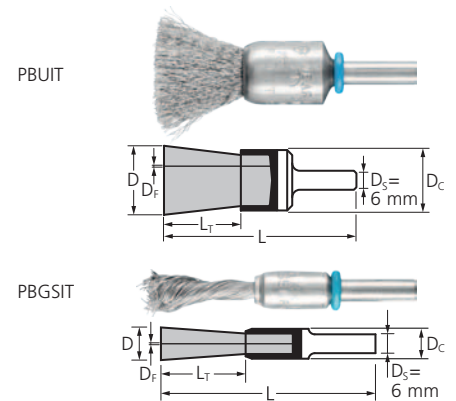
PBUIIT / PBGSIT, SINGLETWIST


Za lake radove četkanja kao što je skidanje srha, čišćenje i uklanjanje boja.

Prednosti:

■ **PBUIIT:** Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su otvori i šupljine putem razupiranja žica prilikom rotacije.

■ **PBGSIT:** Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnji čoškovi, jer se pletenje ne odvrće.



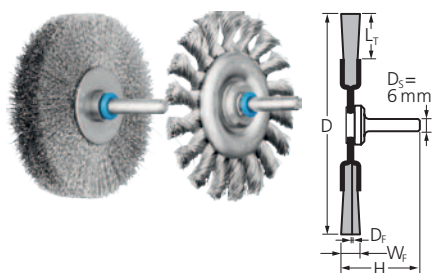
D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					 EAN 4007220			

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmašćene. neupletene

15	16	22	0,15	65	808382	7.200–11.700	18.000	PBUIIT 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	808399	7.200–11.700	18.000	PBUIIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	25	0,15	70	808405	7.200–11.700	18.000	PBUIIT 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	808412	7.200–11.700	18.000	PBUIIT 2022/6 INOX 0,20
upletene – SINGLETWIST pletenje								
10	10	25	0,20	65	808429	4.000–6.500	10.000	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	808436	4.000–6.500	10.000	PBGSIT 1010/6 INOX 0,35





RBUIT / RBGIT

Univerzalno odgovaraju za čišćenje, skidanje srhova i skidanje temperaturnih boja.

Prednosti:

- **RBUIT:** Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.
- **RBGIT:** Agresivan efekat čišćenja usled visoke krutosti žičanih pletenica.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	Pletenica [komada]	H [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
						10			
						EAN 4007220			

Žica od plemenitog čelika (INOX)

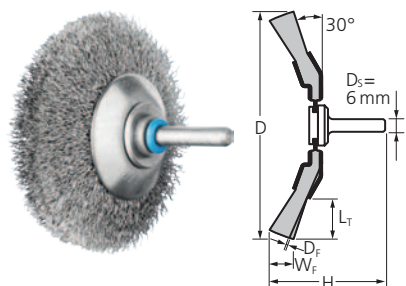
Sve četke od INOX-a su odmaščene neupletene

30	6	7	0,20	-	40	808443	8.000–13.000	20.000	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	13	0,20	-	50	808450	6.000–9.800	15.000	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	19	0,15	-	50	808467	6.000–9.800	15.000	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808474	6.000–9.800	15.000	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	19	0,15	-	50	808481	4.800–7.800	12.000	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808498	4.800–7.800	12.000	RBUIT 8015/6 INOX 0,30

upleteno

76	6	16	0,35	18	42	808504	10.000–16.300	25.000	RBGIT 7006/6 INOX 0,35
----	---	----	------	----	----	--------	---------------	--------	------------------------

Konusne četke sa drškom



KBUIT

Odlično odgovara za srednje teške radove čišćenja kao što su skidanje srha, čišćenje i skidanje boja.

Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnje ivice, utori i žlijebovi.

Preporuke za primjenu:

- Za najbolji učinak koristiti pogon alata sa najmanje 300 W.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Pakovanje	Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					10			
					EAN 4007220			

Žica od plemenitog čelika (INOX)

Sve četke od INOX-a su odmaščene.

50	10	10	0,20	49	936474	6.000–9.800	15.000	KBUIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936481	6.000–9.800	15.000	KBUIT 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936498	6.000–9.800	15.000	KBUIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936504	4.800–7.800	12.000	KBUIT 8010/6 INOX 0,30

PFERD nudi širok program minijaturenih četki za precizne radove. One mogu da se koriste na pogonim savitljivog vratila, mikromotorima ili električnim pogonima.

Prednosti:

- Maksimalna preciznost i efikasnost pri obradi filigranskih obradaka.

Branše:

- Medicinska tehnika
- Industrija nakita
- Elektroindustrija
- Avio-industrija
- Proizvodnja alata i oblika



Kist četke, neupletena

PBU

Pogodno za lake radove četkanja poput skidanja srha, čišćenja i poliranja.

Prednosti:

- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su otvori i šupljine putem razupiranja žica prilikom rotacije.

Preporuke za primjenu:

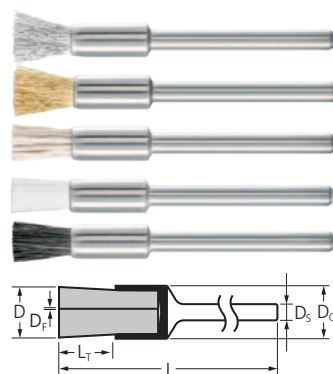
- Koristiti četke s prirodnom oblogom sa pastama za poliranje, kako bi se postigao optimalan rezultat poliranja. Detaljne informacije i podatke za naručivanje pasta za poliranje pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing drške (D_s) dopuniti.
- Veličina zrna DIA 400 = D 46

Pribor:

- Paste za poliranje

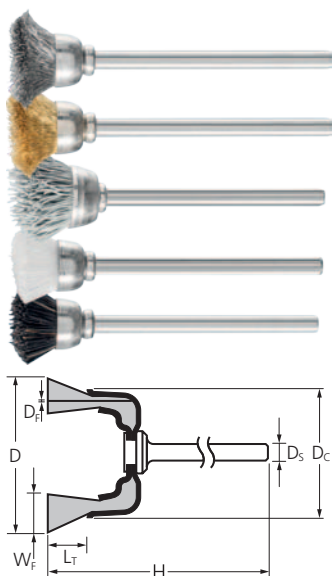


D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	D _s [mm]		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka	
					2,34	3					
					EAN 4007220						
Čelična žica (ST)											
5	5	8	0,10	45	032855	032978	5.000–15.000	25.000	10	PBU 0505/... ST 0,10	
Žica od plemenitog čelika (INOX)											
5	5	8	0,10	45	032879	032985	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... INOX 0,10	
Mesingana žica (MES)											
5	5	8	0,10	45	032886	032992	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... MES 0,10	
Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)											
5	5	8	0,55	45	032954	033067	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... SiC 320 0,55	
			0,25	45	032961	033074	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... SiC 800 0,25	
Prevlaka od umjetnog materijala, aluminij-oksidi (AO)											
5	5	8	0,50	45	032947	033050	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... AO 320 0,50	
			0,30	45	032930	033043	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... AO 600 0,30	
Prevlaka od umjetnog materijala, dijamant (DIA)											
5	5	8	0,40	45	-	072844	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... DIA 400 0,40	
Prevlaka od umjetnog materijala, najlon											
5	5	8	0,20	45	032923	033036	1.200–5.000	25.000	10	PBU 0505/... Nylon 0,20	
Prirodne čekinje, bijela čekinja (SBW)											
5	5	8	-	45	032893	033005	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... SBW	
Prirodne čekinje, crna čekinja (SBS)											
5	5	8	-	45	032909	033012	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... SBS	
Prirodne čekinje od kozje dlake (ZHW)											
5	5	8	-	45	032916	033029	4.000–10.000	25.000	10	PBU 0505/... ZHW	

Na upit se mogu dobiti četke sa \varnothing drške od 3,18 mm.

Minijaturene četke

Lončaste četke, neupletene



TBU

Pogodno za lake radove četkanja poput skidanja srha, čišćenja i poliranja. Uslijed primjene na čeonj strani sa cjelokupnom površinom četke posebno je pogodno za radove četkanja na malim površinama.



Prednosti:

- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti četke s prirodnom oblogom sa pastama za poliranje, kako bi se postigao optimalan rezultat poliranja. Detaljne informacije i podatke za naručivanje pasta za poliranje pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing drške (D_s) dopuniti.
- Veličina zrna DIA 400 = D 46

Pribor:

- Paste za poliranje

D [mm]	D_c [mm]	W_f [mm]	L_T [mm]	D_f [mm]	H [mm]	D_s [mm]		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka	
						2,34	3					
						EAN 4007220						

Čelična žica (ST)

15	8	3	5	0,10	45	033081	033289	5.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... ST 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033098	033296	5.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... ST 0,10

Žica od plemenitog čelika (INOX)

15	8	3	5	0,10	45	033104	033302	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... INOX 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033111	033319	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... INOX 0,10

Mesingana žica (MES)

15	8	3	5	0,10	45	033128	033326	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... MES 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033135	033333	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... MES 0,10

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

18	10	3	6	0,55	45	033265	033456	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... SiC 320 0,55
				0,25	45	033272	033463	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... SiC 800 0,25

Prevlaka od umjetnog materijala, aluminij-oksidi (AO)

18	10	3	6	0,50	45	033258	033449	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... AO 320 0,50
				0,30	45	033241	033432	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... AO 600 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, dijamant (DIA)

18	10	3	6	0,40	45	-	072950	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... DIA 400 0,40
----	----	---	---	------	----	---	--------	--------------	--------	----	---------------------------

Prevlaka od umjetnog materijala, najlon

15	8	3	5	0,15	45	033203	033388	1.200–5.000	20.000	10	TBU 1503/... Nylon 0,15
18	10	3	6	0,15	45	033210	033395	1.200–5.000	18.000	10	TBU 1803/... Nylon 0,15

Prirodne čekinje, bijela čekinja (SBW)

15	8	3	5	-	45	033142	033340	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... SBW
18	10	3	6	-	45	033159	033357	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... SBW

Prirodne čekinje, crna čekinja (SBS)

15	8	3	5	-	45	033166	033364	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... SBS
18	10	3	6	-	45	033173	033371	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... SBS

Prirodne čekinje od kozje dlake (ZHW)

15	8	3	5	-	45	033227	033418	4.000–10.000	20.000	10	TBU 1503/... ZHW
18	10	3	6	-	45	033234	033425	4.000–10.000	18.000	10	TBU 1803/... ZHW

Na upit se mogu dobiti četke sa \varnothing drške od 3,18 mm.

RBU

Pogodno za lake radove čišćenja poput skidanja srha, čišćenja i poliranja.



Prednosti:

- Moguć precizan rad na teško pristupačnim mjestima.

Preporuke za primjenu:

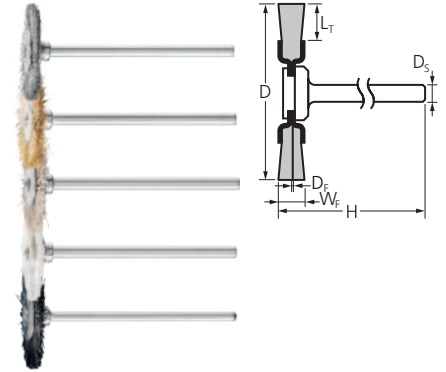
- Koristiti četke s prirodnom oblogom sa pastama za poliranje, kako bi se postigao optimalan rezultat poliranja. Detaljne informacije i podatke za naručivanje pasta za poliranje pronaći ćete u 4. dijelu kataloga.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni \varnothing drške (D_s) dopuniti.
- Veličina zrna DIA 400 = D 46

Pribor:

- Paste za poliranje



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	D _s [mm]		Prep. broj okretaja	Maks. dopušt. broj okretaja	IP	Oznaka
					2,34	3				
					EAN 4007220					

Čelična žica (ST)

16	2	3	0,10	46	031957	032541	5.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... ST 0,10
19	2	5	0,10	46	032022	032558	5.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... ST 0,10
22	2	6	0,10	46	032244	032565	5.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... ST 0,10
32	2	10	0,10	46	-	107812	5.000–10.000	12.000	10	RBU 3202/... ST 0,10

Žica od plemenitog čelika (INOX)

16	2	3	0,10	46	032251	032572	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... INOX 0,10
19	2	5	0,10	46	032268	032589	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... INOX 0,10
22	2	6	0,10	46	032275	032596	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... INOX 0,10
32	2	10	0,10	46	-	107829	4.000–10.000	12.000	10	RBU 3202/... INOX 0,10

Mesingana žica (MES)

16	2	3	0,10	46	032282	032619	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... MES 0,10
19	2	5	0,10	46	032299	032626	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... MES 0,10
22	2	6	0,10	46	032305	032602	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... MES 0,10

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC)

22	2	6	0,55	46	032527	032763	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... SiC 320 0,55
			0,25	46	032534	032770	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... SiC 800 0,25

Prevlaka od umjetnog materijala, aluminij-oksidi (AO)

22	2	6	0,50	46	032510	032756	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... AO 320 0,50
			0,30	46	032497	032749	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... AO 600 0,30

Prevlaka od umjetnog materijala, dijamant (DIA)

22	2	6	0,40	46	-	070628	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... DIA 400 0,40
----	---	---	------	----	---	--------	-------------	--------	----	---------------------------

Prevlaka od umjetnog materijala, najlon

22	2	6	0,15	46	032466	032718	1.200–5.000	12.000	10	RBU 2202/... Nylon 0,15
----	---	---	------	----	--------	--------	-------------	--------	----	-------------------------

Prirodne čekinje, bijela čekinja (SBW)

16	2	3	-	46	032329	032633	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... SBW
19	2	5	-	46	032336	032640	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... SBW
22	2	6	-	46	032343	032657	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... SBW

Prirodne čekinje, crna čekinja (SBS)

16	2	3	-	46	032350	032664	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... SBS
19	2	5	-	46	032367	032688	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1902/... SBS
22	2	6	-	46	032374	032695	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... SBS

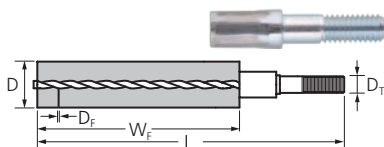
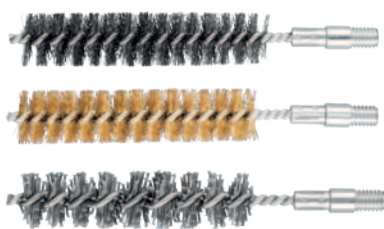
Prirodne čekinje od kozje dlake (ZHW)

16	2	3	-	46	032473	032725	4.000–10.000	12.000	10	RBU 1602/... ZHW
22	2	6	-	46	032480	032732	4.000–10.000	12.000	10	RBU 2202/... ZHW

Na upit se mogu dobiti četke sa \varnothing drške od 3,18 mm.

Četke za unutrašnju obradu

Četke za unutrašnju obradu



IBU, sa navojem

Odgovaraju posebno za čišćenje cijevi, navoja, spojnica i cilindra. Neke varijante pored navoja dodatno imaju i priključak za dršku:

Navoj M6 = početak drške 6 mm

Navoj 3/8 = početak drške 10 mm

Prednosti:

- Moguće stezanje u steznim kliještima zahvaljujući integriranom osloncu drške.

Preporuke za primjenu:

- Gurnuti u obradak pre početka obrtanja.
- Koristiti sa okretanjem udesno.

Napomene o naručivanju:

- Četke sa SiC oblogom imaju \varnothing materijala obloge od 1,00 mm.

- Molimo nazivu dodajte željeni materijal obloge i \varnothing materijala obloge (D_F) dopuniti.
- BSW = British Standard Whitworth

Sigurnosne upute:

- Prilikom primjene unutrašnjih četki unutar cijevi, otvora, žljebova ili sličnog može se odstupiti od zadanog maksimalnog dopuštenog broja obrtaja u dogovoru s kompanijom PFERD.

D [mm]	W _F [mm]	D _T	D _F [mm]	L [mm]	Materijal prevlake				Maks. dopuš. broj okretaja		Oznaka
					Čelik	INOX	Mesing	SiC 180			
					EAN 4007220						
8	80	M6	0,15	120	659533	659540	659557	659564	1.000	10	IBU 0880/M6 ...
10	80	M6	0,15	120	659571	659588	659595	659601	1.000	10	IBU 1080/M6 ...
12	80	M6	0,15	120	659618	659625	659632	659649	1.000	10	IBU 1280/M6 ...
13	80	M6	0,20	120	660447	660454	660461	660478	1.000	10	IBU 1380/M6 ...
15	80	M6	0,20	120	660485	660515	660522	660539	1.000	10	IBU 1580/M6 ...
16	80	M6	0,20	120	660546	660553	660560	660577	1.000	10	IBU 1680/M6 ...
18	80	M6	0,20	120	660584	660591	660607	660614	1.000	10	IBU 1880/M6 ...
20	80	M6	0,20	120	660621	660638	660645	660652	1.000	10	IBU 2080/M6 ...
22	100	3/8	0,20	170	660669	660676	660683	660690	1.000	10	IBU 22100/3/8 BSW ...
25	100	3/8	0,20	170	660706	660713	660720	660737	1.000	10	IBU 25100/3/8 BSW ...
30	100	3/8	0,20	170	660744	660751	660768	660775	1.000	10	IBU 30100/3/8 BSW ...
32	100	1/2	0,25	170	749425	749449	749456	-	1.000	10	IBU 32100/1/2 BSW ...
38	100	1/2	0,30	170	749463	749470	749487	-	1.000	10	IBU 38100/1/2 BSW ...
40	100	1/2	0,30	170	749494	749500	749517	-	1.000	10	IBU 40100/1/2 BSW ...
44	100	1/2	0,30	170	749524	749531	749548	-	1.000	10	IBU 44100/1/2 BSW ...
50	100	1/2	0,35	170	749555	-	-	-	1.000	5	IBU 50100/1/2 BSW ...
57	100	1/2	0,35	170	749562	-	-	-	1.000	5	IBU 57100/1/2 BSW ...
63	100	1/2	0,35	170	749579	-	-	-	1.000	5	IBU 63100/1/2 BSW ...
69	100	1/2	0,35	170	749586	-	-	-	1.000	5	IBU 69100/1/2 BSW ...
75	100	1/2	0,35	170	749593	-	-	-	1.000	5	IBU 75100/1/2 BSW ...
82	100	1/2	0,35	170	749609	-	-	-	1.000	1	IBU 82100/1/2 BSW ...
101	100	1/2	0,50	170	749616	-	-	-	1.000	1	IBU 101100/1/2 BSW ...



Ručka za brzu zamjenu SWG

Odgovara za manualne radove sa unutrašnjom četkom.

Ručka za brzu zamjenu SWG-6 se može koristiti sa svim steznim kliještima grupe 10, da bi se mogli stezati drugi promjeri drške. Detaljne informacije i podatke za naručivanje pronaći ćete u 9. dijelu kataloga "Pogoni alata".



Prednosti:

- Udobno rukovanje uslijed ergonomskog oblika.

Preporuke za primjenu:

- Za dostizanje teško pristupačnih mjesta kombinirati sa produžecima IBUV. Moguće kombinacije dužina pronaći ćete dolje.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željeni navoj.
- BSW = British Standard Whitworth

PFERDVALUE:



L [mm]	Navoj				IP	Oznaka
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW	Montažna kliješta 6 mm		
	EAN 4007220					
135	721803	723036	749333	-	1	SWG-...
150	-	-	-	723043	1	SWG-6

Produžetak IBUV, drška žice IBUS

Pogodno za radove sa unutrašnjim četkama sa navojem. Imajte u vidu spoljni \varnothing navojnog rukavca:

- M6 = 12 mm
- 3/8 = 12 mm
- 1/2 = 16 mm

Produžetak	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUV 1000 [mm]
bez	135	300	1.000
IBUV 300	435	600	1.300
IBUV 1000	1.135	1.300	2.000

Prednosti:

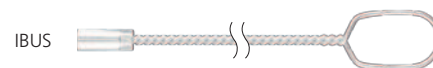
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta.

Preporuke za primjenu:

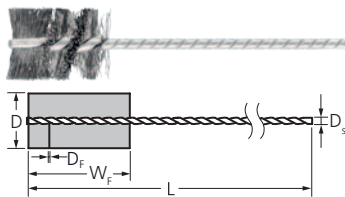
- Za postizanje većih ukupnih dužina kombinirati produžetke IBUV i drške žice IBUS međusobno ili sa ručkama za brzu zamjenu SWG kombinieren.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodati željeni navoj.



L [mm]	Navoj			IP	Oznaka
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW		
	EAN 4007220				
300	726884	726891	750032	1	IBUV ... 300
1.000	660782	660799	750049	1	IBUV ... 1000
300	726907	726914	750094	1	IBUS ... 300
1.000	660805	660812	750100	1	IBUS ... 1000



IBU, sa drškom

Za lakše radove čišćenja i skidanja srha na navojnim otvorima ili udubljenjima, npr. klinastim žljebovima.

Prednosti:

- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.
- Duži vijek trajanja uslijed konstrukcije obrtne žice.

Preporuke za primjenu:


- Gurnuti u obradak pre početak obrtanja.
- Koristiti sa okretanjem udesno.

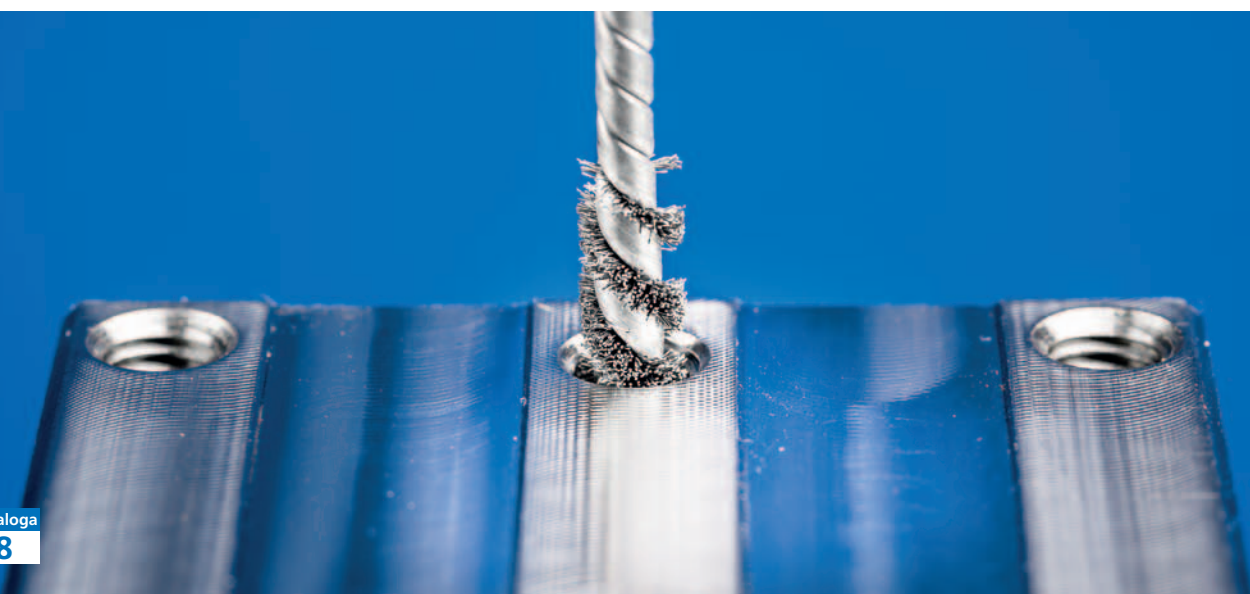
Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni materijal obloge i \varnothing materijala obloge (D_s) dopuniti.

Sigurnosne upute:

- Prilikom primjene unutrašnjih četki unutar cijevi, otvora, žljebova ili sličnog može se odstupiti od zadanog maksimalnog dopuštenog broja obrtaja u dogovoru s kompanijom PFERD.

D [mm]	W _F [mm]	D _{s F} [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]				Maks. dopušt. broj okretaja		Oznaka
				Čelik 0,12	Čelik 0,20	INOX 0,12	INOX 0,20			
				EAN 4007220						
6	25	3,2	90	036761	-	036938	-	3.500	10	IBU 0625/3,2 ...
8	25	3,2	90	036778	-	-	-	3.500	10	IBU 0825/3,2 ...
10	25	3,2	90	036785	036853	037065	-	3.500	10	IBU 1025/3,2 ...
13	25	3,2	90	036792	036860	036952	-	3.500	10	IBU 1325/3,2 ...
16	25	3,2	90	036808	036877	036969	037003	3.000	10	IBU 1625/3,2 ...
19	25	3,2	90	036815	036884	036976	037010	3.000	10	IBU 1925/3,2 ...
22	25	3,8	90	036822	036891	036983	-	3.000	10	IBU 2225/3,8 ...
25	25	3,8	90	036846	036907	036990	037027	3.000	10	IBU 2525/3,8 ...
29	25	3,8	90	-	036914	-	-	3.000	10	IBU 2925/3,8 ...
32	25	3,8	90	-	036921	-	037034	3.000	10	IBU 3225/3,8 ...



IBU, sa drškom

Za skidanje srha i čišćenje na otvorima i poprečnim otvorima.

Prednosti:

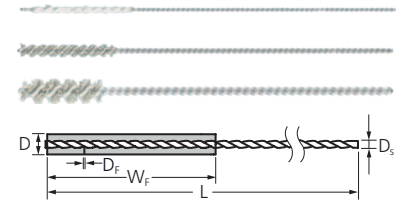
- Omogućavaju maksimalnu preciznost i efikasnost pri obradi filigranskih obradaka.
- Optimalno prilagođavanje konturi obradaka uslijed visoke savitljivosti.
- Bez promjene stabilnosti dimenzija kod obradaka.


Sigurnosne upute:

- Prilikom primjene unutrašnjih četki unutar cijevi, otvora, žljebova ili sličnog može se odstupiti od zadanog maksimalnog dopuštenog broja obrtaja u dogovoru s kompanijom PFERD.

Preporuke za primjenu:

- Gurnuti u obradak pre početka obrtanja.
- Koristiti sa okretanjem udesno.



D [mm]	W _F [mm]	D _S [mm]	D _F [mm]	L [mm]	Pakovanje	Maks. dopušt. broj okretaja	Oznaka
					 EAN 4007220		

Prevlaka od umjetnog materijala, aluminij-oksidi (AO) 2000

0,7	12	0,4	0,20	100	037089	1.000	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
-----	----	-----	------	-----	--------	-------	----------------------------

Prevlaka od umjetnog materijala, silicij-karbid (SiC) 1000

1,2	12	0,5	0,25	100	037096	1.000	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	0,25	100	037102	1.000	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	0,25	100	037119	1.000	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	0,25	100	037133	1.000	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	0,25	100	037164	1.000	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	0,25	100	037195	1.000	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25

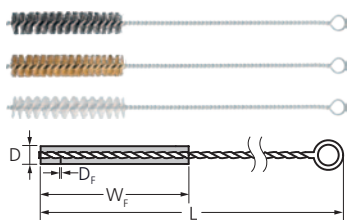
Prevlaka od umjetnog materijala, aluminij-oksidi (AO) 600

4,2	25	2,2	0,30	125	037218	1.000	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	0,30	125	037225	1.000	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30
5,5	25	2,2	0,30	125	037249	1.000	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	0,30	125	037263	1.000	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30
8,2	25	2,9	0,30	125	037270	2.000	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30
9,8	25	3,2	0,30	125	037294	2.000	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	0,30	125	037317	2.000	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	0,30	125	037324	2.000	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	0,30	125	037386	2.000	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	0,30	125	037393	2.000	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	0,30	125	037409	2.000	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30



Četke za unutrašnju obradu

Četke za unutrašnju obradu



IBU, sa ušicom

Specijalno pogodno za radove četkanja uz ručnu primjenu.

Prednosti:

- Omogućavaju maksimalnu preciznost i efikasnost pri obradi filigranskih obradaka.
- Optimalno dostizanje teško pristupačnih mjesta kao što su unutrašnje površine cijevi i otvora.

Napomene o naručivanju:

- Molimo nazivu dodajte željeni materijal obloge i \varnothing materijala obloge (D_f) dopuniti.

D [mm]	W _F [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]										IP	Oznaka
			Čelik 0,10	Čelik 0,15	INOX 0,10	INOX 0,15	Mesing 0,10	Mesing 0,15	Najlon 0,10	Najlon 0,15	Najlon 0,20	Najlon 0,30		
EAN 4007220														
3	100	300	035740	-	036198	-	036570	-	036617	-	-	-	10	IBU 03100 ...
4	100	300	-	035801	-	036501	-	036587	-	036624	-	-	10	IBU 04100 ...
5	100	300	-	035993	-	036426	-	036594	-	036631	-	-	10	IBU 05100 ...
6	100	300	-	748923	-	748930	-	748947	-	-	748961	-	10	IBU 06100 ...
8	100	300	-	748985	-	748992	-	749005	-	-	749012	-	10	IBU 08100 ...
10	100	300	-	749036	-	749050	-	749043	-	-	749067	-	10	IBU 10100 ...
12	100	300	-	749074	-	749081	-	749098	-	-	-	749104	10	IBU 12100 ...
15	100	300	-	749111	-	749128	-	749142	-	-	-	749159	10	IBU 15100 ...
18	100	300	-	036082	-	036563	-	036600	-	-	-	036648	10	IBU 18100 ...
20	100	300	-	749166	-	749173	-	749180	-	-	-	749197	10	IBU 20100 ...
25	100	300	-	749203	-	749210	-	749227	-	-	-	749708	10	IBU 25100 ...
30	100	300	-	749241	-	749258	-	749265	-	-	-	749272	10	IBU 30100 ...



PFERD nudi obiman program ručnih četki sa raznim oblicima i materijalima prevlake.

Prednosti:

- Optimalna prezentacija na **PFERD**TOOL-CENTER-u pomoću rupe za vješanje i označavanja EAN brojem, nazivom i materijalom prevlake.

Napomena o narudžbi:

- Dopunite oznaku sa željenim materijalom prevlake i željenim \varnothing materijala prevlake.



HBU, univerzalna primjena

Univerzalno pogodna za lagane radove čišćenja i skidanja hrđe.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]			IP	Oznaka
			Čelik 0,35	INOX 0,30	Mesing 0,30		
EAN 4007220							
1	25	290	659489	659496	-	10	HBU 10 ...
2	25	290	572191	572221	572528	10	HBU 20 ...
3	25	290	572207	572238	572535	10	HBU 30 ...
4	25	290	572214	572245	572542	10	HBU 40 ...
5	25	290	153741	572252	572559	10	HBU 50 ...
6	25	290	713341	713365	-	10	HBU 60 ...



Veliko pakovanje

3	25	290	808320	-	-	50	HBU 30 GP ...
4	25	290	808337	808351	-	50	HBU 40 GP ...
5	25	290	808344	-	-	50	HBU 50 GP ...

HBU LH, Long Handle

Pogodno za čišćenje, uklanjanje hrđe, čišćenje šavova zavarivanja i čišćenje površina. Posebno dugačka drška.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]	IP	Oznaka
			Čelik 0,35		
EAN 4007220					
3	25	350	616840	10	HBU LH 30 ...
4	25	350	616857	10	HBU LH 40 ...



HBK, za sućeone šavove

Usljed V oblika pogodno za čišćenje, brisanje i uklanjanje hrđe na sućeonim i V šavovima.

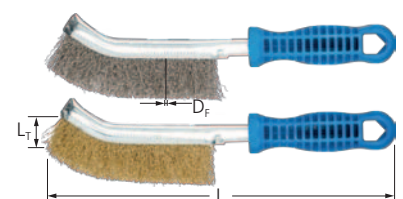
Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]		IP	Oznaka
			Čelik 0,35	INOX 0,35		
EAN 4007220						
3	35	290	572481	572498	10	HBK 30 ...

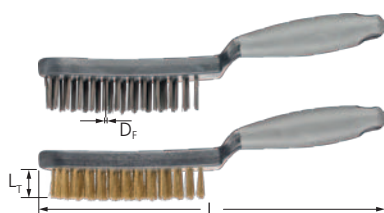


HBG, savijena

Izvanredno pogodno za radove čišćenja na teško pristupačnim mjestima kao što su kutovi, čoškovi i cijevi. Čelik = čelična žica s mesingom.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]			IP	Oznaka
			Čelik 0,30	INOX 0,30	Mesing 0,30		
EAN 4007220							
1	25	265	153727	153734	572672	10	HBG 10 ...





HBUP, tijelo od umjetnog materijala

Može se univerzalno koristiti za sve lake radove čišćenja i uklanjanja hrđe. Izvedba sa oblogom od nehrđajućeg čelika dopuštena je za primjenu u industriji namirnica.

Prednosti:

- Siguran i ergonomski rad zahvaljujući savijenom dvokomponentnom rukohvatu.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]			IP	Oznaka
			Čelik 0,40	INOX 0,40	Mesing 0,30		
EAN 4007220							
1	25	290	906583	906743	-	10	HBUP 10 ...
2	25	290	906590	906750	906712	10	HBUP 20 ...
3	25	290	906644	906767	906729	10	HBUP 30 ...
4	25	290	906651	906774	906736	10	HBUP 40 ...
5	25	290	906705	906781	-	10	HBUP 50 ...



HBZ, za svjećice

Posebno pogodno za čišćenje svjećica, kao i za čišćenje malih obradaka i alata.

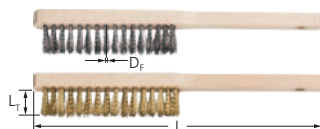
Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]	IP	Oznaka
			Mesing 0,15		
EAN 4007220					
3	15	145	572566	10	HBZ 30 ...



HBB, blok četke sa drškom

Žičana četka s ručkom za grube radove čišćenja na velikim površinama.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]	IP	Oznaka
			Čelik 0,45		
EAN 4007220					
8	35	235	647295	12	HBB 80 ...



HBFM, za fine mehaničare

Odlično odgovara za lake radove četkanja na finim površinama. Ø materijala obloge od 0,15 mm omogućava meko četkanje i kreira sliku fine površine.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]			IP	Oznaka
			Čelik 0,15	INOX 0,15	Mesing 0,15		
EAN 4007220							
4	20	220	659502	659519	659526	10	HBFM 40 ...



HBF, za turpije

Pogodno za čišćenje turpija.

Redovi	L _T [mm]	L [mm]	Materijal prevlake / D _F [mm]	IP	Oznaka
			Čelik		
EAN 4007220					
1	7	232	015315	5	HBF 10 ST 0,15

Da bi se četke sa otvorom mogle koristiti na pogonima alata sa steznim klijestima, PFERD za svaki tip četke nudi odgovarajući držač alata.

Prednosti:

- Sigurno nalijeganje četke uslijed visokog stepena poravnatosti.

Primjeri za četke sa držačem alata

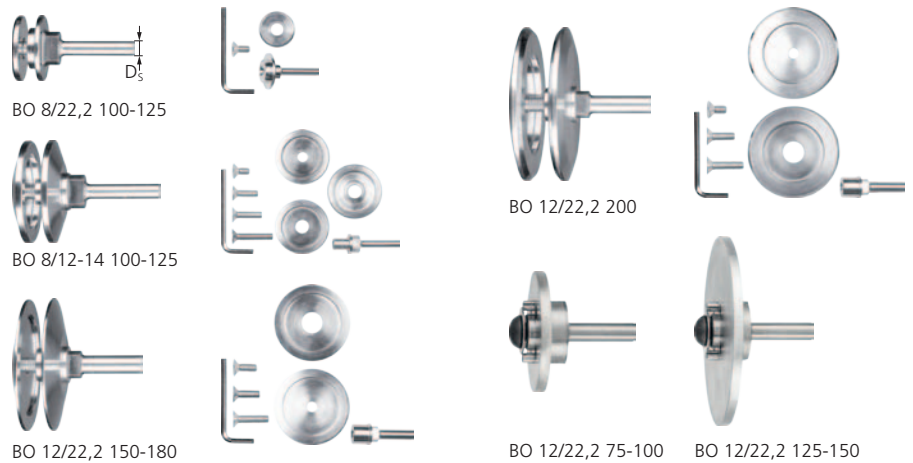


BO

Omogućavaju primjenu okruglih i tanjirastih četaka sa otvorima na pogonima alata sa steznim klijestima, npr. električnim ravnim brusilicama i pogonima savitljivog vratila.

Sigurnosne upute:

- Držači alata se smiju koristiti samo za \varnothing četke do maks. 200 mm.



D_s [mm]	Odgovara za- \varnothing četki [mm]	Odgovarajuće za \varnothing rupe D_A / D_M [mm]	Odgovarajuće za	Strana	EAN 4007220	IP	Oznaka
------------	---------------------------------------	---	-----------------	--------	-------------	----	--------

Držač alata za okrugle četke

8	100-125	12/14	Okrugle četke, neupletene (RBU)	22, 24, 25	107843	1	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Okrugla četka, upletena (RBG)	18, 19, 20, 21, 42	751930	1	BO 8/22,2 100-125
12	150-180	22,2	Okrugle četke, neupletene (RBU), Okrugla četka, upletena (RBG)	18, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27	107850	1	BO 12/22,2 150-180
	200	22,2	Okrugle četke, neupletene (RBU), Okrugla četka, upletena (RBG)	21, 22, 23, 24, 25, 27, 28	107867	1	BO 12/22,2 200

Držač alata za tanjiraste četke

12	75-100	22,2	Tanjiraste četke (DBU)	29, 30	808887	1	BO 12/22,2 75-100
	125-150	22,2	Tanjiraste četke (DBU)	29, 30	808894	1	BO 12/22,2 125-150

BO, POLISCRATCH

Za stezanje POLISCRATCH četaka na ravnim brusilicama, savitljivim vratilima ili bušilicama.

Sigurnosne upute:

- Koristiti isključivo sa POLISCRATCH četkama.

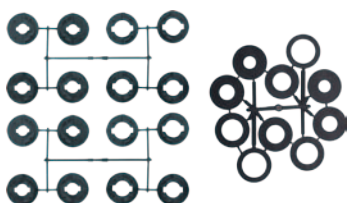


D_T	D_s [mm]	Odgovarajuće za	Strana	EAN 4007220	IP	Oznaka
M14x2	8	Okrugle četke neupletene (RBU), izvedba POLISCRATCH	17	900482	1	BO 8/M14

PFERD nudi razne kompletne adaptera za okrugle četke s otvorom.

Prednosti:

- Omogućuju primjenu četki na svim pogonima alata uslijed podešavanja \varnothing otvora na neophodnu mjeru.
- Sigurno nalijeganje četke uslijed visokog stepena poravnatosti.



Komplet adaptera AK 32 i AK 32-2

AK 32: Pogodno za okrugle četke počev od \varnothing četke od 150 mm kod uskih verzija.

AK 32-2: Pogodno za okrugle četke počev od \varnothing četke od 150 mm kod širokih verzija.

Preporuke za primjenu:

- Koristiti kod primjena sa manjom proizvodnjom toplote i djelovanjem sile.

Odgovarajuće za	Strana	\varnothing rupa koje se nalaze u setu D _A [mm/Inch]	EAN 4007220	IP	Oznaka
RBU, izvedba uska veće/jednako \varnothing 150 mm	22	20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	608593	1	AS AK 32
RBU, izvedba široka veće/jednako \varnothing 150 mm	24, 25	31,75 / 20,0 / 18,0 / 14,0 / 12,0 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16,0 (5/8) / 12,7 (1/2)	806890	1	AS AK 32-2



Parovi adaptera AM 50,8 i APM 50,8

AM 50,8: Pogodno za okrugle četke počev od \varnothing četke od 150 mm kod širokih, kao i kompozitnih verzija.

APM 50,8: Pogodno za upletene okrugle četke sa \varnothing 200–250 mm, kao i neupletene okrugle četke u izvedbi četki za skidanje srha.

Preporuke za primjenu:

- Posebno pogodno kod primjena sa velikom proizvodnjom toplote i djelovanjem sile.

Napomene o naručivanju:

- **AM 50,8:** Jedan komplet sadrži 2 pojedinačna adaptera.
- **APM 50,8:** Jedan komplet sadrži 3 para adaptera.

Odgovarajuće za	Strana	\varnothing rupa koje se nalaze u setu D _A [mm/Inch]	EAN 4007220	IP	Oznaka
RBU, izvedba široka, veće/jednako \varnothing 150 mm, RBUP, izvedba Composite veće/jednako \varnothing 150 mm	24, 25, 27, 28	14,0	549803	1	AP AM 50,8/14,0
		16,0	548486	1	AP AM 50,8/16,0
		20,0	549834	1	AP AM 50,8/20,0
		22,2	806906	1	AP AM 50,8/22,2
		25,4	548509	1	AP AM 50,8/25,4
		30,0	806913	1	AP AM 50,8/30,0
		32,0	606605	1	AP AM 50,8/32,0
RBG, upletene okrugle četke, \varnothing 200–250 mm, RBU, izvedba četke za skidanje srha \varnothing 200–250 mm	21, 23, 26	16,0/18,0/20,0	900376	1	APM 50,8/16-20
		22,2/25,4/30,0	900390	1	APM 50,8/22,2-30
		32,0/35,0/40,0	900406	1	APM 50,8/32-40